



PRODUKTKATALOG



2025

Seit 35 Jahren bringt SIPMA S.A. erfolgreich ein breites Angebot an landwirtschaftlichen Maschinen auf den In- und Auslandsmarkt.

Wir produzieren erstklassige landwirtschaftliche Ausrüstung und legen großen Wert auf Markttrends sowie die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden.

Wir haben uns auf die Herstellung von Ballenpressen und Wicklern spezialisiert und erweitern gleichzeitig das Produktangebot von SIPMA.

Wenn Sie sich für SIPMA-Produkte entscheiden, setzen Sie auf Qualität!

MISSION DER SIPMA

*Wir streben nach Spitzenleistungen
in allem, was wir tun,
indem wir kreativen Aufwand
und professionelle Arbeit einbringen,
während wir unsere grundlegenden Werte bewahren:
Sorge um den Kunden und unsere Mitarbeiter,
indem wir allen die besten Bedingungen bieten
für Selbstverwirklichung.*

Leszek Kępa

Vorstandsvorsitzender der SIPMA S.A.



Die Garantie für hochwertige Produkte, die von SIPMA angeboten werden, beruht auf einem modernen, kontinuierlich überwachten Produktionsprozess und einem erfahrenen technischen Team. Die Produkte unterliegen detaillierten Untersuchungen und Bewertungen im Forschungs- und Entwicklungszentrum, und ihre sichere Verwendung wird durch die CE-Kennzeichnung gewährleistet.



SIPMA

SCHEIBENMÄHER

SIPMA KD 2620 SPRINT **NEUES PRODUKT**
 SIPMA KD 3020 SPRINT **NEUES PRODUKT**
 SIPMA KD 3025 SPRINT

Die seitlichen und zentralen Aufhängungsscheibenmäher von SIPMA sind Mäher mit modernem Design, robusten Rahmen und bewährter Funktionalität. Sie werden zum Mähen aller grünen Anpflanzungen verwendet, die zur direkten Fütterung, zur Heuherstellung oder zur Silagebestimmung vorgesehen sind.

SIPMA KD 2620 SPRINT **NEUES PRODUKT**
 SIPMA KD 3020 SPRINT **NEUES PRODUKT**



SIPMA KD 2620 SPRINT

Hintere Scheibenmäher mit Seitenaufhängung SIPMA KD 2620 SPRINT und SIPMA KD 3020 SPRINT sind moderne Mähwerke mit leichter und einfacher Konstruktion, ausgestattet mit einem modernen SIPMA-Schneidebalkensystem.

Der geschweißte Rahmen aus geschlossenen und gebogenen Blechprofilen

mit geringem Gewicht gewährleistet hohe Festigkeit und ermöglicht die einfache Anbringung des Mähers an der Dreipunktaufhängung des Traktors, wodurch hoher Arbeitskomfort und hohe Effizienz garantiert werden.

Die Seitenaufhängung der Schneideleiste

trotz der einfachen Konstruktion gewährleistet die seitliche Aufhängung des Schneidebalkens eine Boden Anpassung und gleichmäßigen Druck des Schneidebalkens auf den Boden.

Der moderne SIPMA-Schneidebalken

ist standardmäßig mit einem Schnellwechselsystem für die Messer ausgestattet, um die Servicezeit auf ein Minimum zu reduzieren. Er zeichnet sich durch hohe Haltbarkeit, eine verstärkte Kufen- und Schneidscheibenkonstruktion und austauschbare Gegenmesser aus. Die Verwendung eines breiteren Mähbalkens hat zu einer Verringerung des Bodendrucks der Einheit geführt. Der vergrößerte Arbeitsdurchmesser der Mähscheiben ermöglicht eine Verringerung ihrer Drehzahl, was zu einer längeren Lebensdauer der Lager und Messergetriebe führt.



DER MODERNE SIPMA-SCHNEIDEBALKEN

Federsicherung

ermöglicht es, den Schneidbalken nach hinten zu kippen, um Schäden an den Maschinenkomponenten bei Hindernissen zu verhindern.

Der gelenkige Teleskopwelle SIPMA

mit einseitiger Kupplung sorgt für sanftes Abstoppen der rotierenden Elemente der Maschine und schützt die Scheibenantriebe vor Beschädigungen.

Die Streichbleche

die hinter der Schneidleiste des Mähers montiert sind, ermöglichen die Einstellung der Schnittbreite und deren Anpassung an die in der nächsten Erntephase verwendeten Geräte.

Die aufklappbaren Abdeckungen vorne und hinten

erleichtern die Bedienung der Maschine.

Die Konstruktion der Mäher

ermöglicht den Transport in aufrechter Position neben dem Traktor.

Das federbelastete Entlastungssystem

mit Einstellungsoption gewährleistet den optimalen Druck des Schneidbalkens auf den Boden.

Ein großer Neigungsbereich des Schneidbalkens

(von -12° bis +24°) ermöglicht das Arbeiten auf unebenen und hügeligen Geländen.

Der hydraulische Antrieb des Mähers

ermöglicht das Anheben in Transportposition und bei Wendemanövern.

Die Höheneinstellung des Mähens

erfolgt mit Hilfe des oberen Dreipunktaufhängung Systems des Traktors, um die richtige Schnitthöhe einzustellen.

SIPMA KD 3025 SPRINT



Hintere Scheibenmähers SIPMA KD 3025 SPRINT mit zentraler Aufhängung ist ein Mähwerk, das eine ausgezeichnete Boden Anpassung sowie eine gleichmäßige Schnitthöhe über die gesamte Breite des Schneidebalkens gewährleistet.

Der geschweißte Rahmen aus geschlossenen und gebogenen Blechprofilen

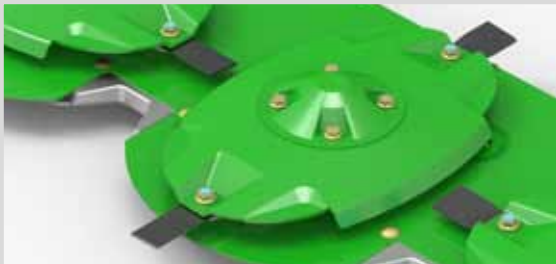
mit geringem Gewicht gewährleistet hohe Festigkeit und ermöglicht die einfache Anbringung des Mähers an der Dreipunktaufhängung des Traktors, wodurch hoher Arbeitskomfort und hohe Effizienz garantiert werden.

Die zentrale Aufhängung des Schneidebalkens

gewährleistet eine ausgezeichnete Anpassung an das Gelände sowie einen gleichmäßigen Druck, der eine gleichmäßige Schnitthöhe über die gesamte Breite des Schneidebalkens gewährleistet.

Der moderne SIPMA-Schneidebalken

ist standardmäßig mit einem Schnellwechselsystem für die Messer ausgestattet, um die Servicezeit auf ein Minimum zu reduzieren. Er zeichnet sich durch hohe Haltbarkeit, eine verstärkte Kufen- und Schneidscheibenkonstruktion und austauschbare Gegenmesser aus. Die Verwendung eines breiteren Mähbalkens hat zu einer Verringerung des Bodendrucks der Einheit geführt. Der vergrößerte Arbeitsdurchmesser der Mähscheiben ermöglicht eine Verringerung ihrer Drehzahl, was zu einer längeren Lebensdauer der Lager und Messergetriebe führt.



SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR DIE MESSER

Hydraulische Überfahrtsicherung

ermöglicht das Zurückkippen des Schneidebalkens und gleichzeitig das Anheben nach oben beim Aufprall auf ein Hindernis, um die Maschinenkomponenten vor Beschädigungen zu schützen.

Der gelenkige Teleskopwelle SIPMA

mit einseitiger Kupplung sorgt für sanftes Abstoppen der rotierenden Elemente der Maschine und schützt die Scheibenantriebe vor Beschädigungen.

Die Streichbleche

die hinter der Schneidleiste des Mahers montiert sind, ermöglichen die Einstellung der Schnittbreite und deren Anpassung an die in der nächsten Erntephase verwendeten Geräte.

Die aufklappbaren Abdeckungen vorne und hinten

erleichtern die Bedienung der Maschinen.

Die Konstruktion des Mähers ermöglicht den Transport in drei Positionen:

- vertikal an der Seite des Traktors;
- vertikal hinten am Traktor;
- horizontal an der Seite des Traktors.

Das federbelastete Entlastungssystem

mit Einstellungsoption gewährleistet den optimalen Druck des Schneidebalkens auf den Boden.

Ein großer Neigungsbereich des Schneidebalkens

(von -12° bis $+24^\circ$) ermöglicht das Arbeiten auf unebenen und hügeligen Geländen.

Der hydraulische Antrieb des Mähers

ermöglicht das Anheben in Transportposition und bei Wendemanövern.

Die Höheneinstellung des Mähens

erfolgt mit Hilfe des oberen Dreipunktaufhängung Systems des Traktors, um die richtige Schnitthöhe einzustellen.



MODELL		KD 2910 KOS
Aufhängungstyp		seitlich
Schnittbreite	m	2,85
Schnitthöhe		
minimal	mm	43
maximal	mm	73
Anzahl der Scheiben	St.	7
Anzahl der Schneidmesser	St.	14
Zapfwellendrehzahlen	U/min	540
Scheibendrehzahl	U/min	2980
Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	≤15
Arbeitsleistung	ha/h	≤ 2,9
Leistungsbedarf	kW (PS)	65 (88)
Zubehör		
Gelenk-Teleskopwelle		●
Maße in Arbeitsposition		
Länge	mm	4490
Breite	mm	1630
Höhe	mm	970
Gewicht	kg	520

KD 3020 SPRINT	KD 3025 SPRINT
seitlich	zentral
3,0	3,0
43	45
73	76
7	6
14	12
540	540
3150	2750
≤15	≤15
≤3	≤ 3,5
50 (68)	60 (82)
●	●
4990	4850
1330	1750
1160	1450
640	1000

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA

HEUWENDER

SIPMA PT 520 SALSA
SIPMA PT 525 SALSA
SIPMA PT 670 SALSA
SIPMA PT 675 SALSA

Heuwender sind Maschinen, die den Prozess des Trocknens von Heu unterstützen, indem sie frisch gemähte, niedrige Grünpflanzen durch Wenden verteilen. Der Vorteil dieser Maschinen liegt in der sanften und gleichmäßigen Verteilung des gemähten Materials, was die Belüftung erleichtert und den Trocknungsprozess erheblich beschleunigt. Es sind sowohl Aufhänge- als auch Anhänge-Heuwender erhältlich.

SIPMA PT 520 SALSA
SIPMA PT 670 SALSA



SIPMA PT 520 SALSA

SIPMA PT 520 SALSA und SIPMA PT 670 SALSA sind Aufhänge-Heuwender, die sich durch hohe Leistungsfähigkeit auszeichnen. Diese Maschinen gewährleisten eine optimale und gleichmäßige Verteilung des gemähten Materials.

Der Tragrahmen

bietet eine kompakte und robuste Konstruktion mit geringer Masse.

Die Getriebe

sind aus hochfesten Materialien gefertigt. Das Hauptgetriebe läuft in einem Ölbad, was eine lange Lebensdauer der Maschine garantiert.

Die Rotoren

mit optimal ausgewähltem Durchmesser und angepasster Anzahl von Armen gewährleisten einen reibungslosen und gleichmäßigen Betrieb der Maschine bei gleichzeitig geringem Leistungsbedarf.

Hydraulische Installation

in der Heuwender (Paar einseitig wirkender hydraulischer Zylinder) ermöglicht das Zusammenklappen und Ausklappen der Maschine in die Transport- oder Arbeitsposition. Nach dem Zusammenklappen der Maschine in die Transportposition erfolgt automatisch eine Verriegelung der Zylinder, um unbeabsichtigtes Ausklappen zu verhindern.

Streuungswinkel

Der durch die Einstellung des Neigungswinkels der Rotoren erzielte Streuwinkel ermöglicht die Anpassung der Maschine an Material unterschiedlicher Dicke des Schnittguts.

Wendezinken

mit einem Durchmesser von $\varnothing=10$, wurden aus hochqualitativen Federstahl gefertigt.

Die Schutzvorrichtung für Wendezinken

Schutz gegen den Verlust von Wendezinken im Falle eines Bruchs.

Die Räder

durch die Verwendung von Reifengrößen gewährleisten sie einen geringen Rollwiderstand bei der Arbeit, auch unter schwierigen Geländebedingungen. Die Verwendung zusätzlicher Abdeckungen gewährleistet den richtigen Schutz vor Materialverwicklungen auf den Rädern der Maschine und ermöglicht einen reibungslosen Betrieb, auch bei schwierigem Material.

Die schwenkbaren Räder

erleichtern die Arbeit am Feldrand und verhindern das Auswerfen von Material außerhalb des Arbeitsbereichs.

Nachlaufendes Rad

gewährleistet exzellentes Geländekopieren unter schwierigen Arbeitsbedingungen. Durch minimierten Bodenkontakt bewahrt es sich hervorragend auf unebenen Oberflächen, wodurch die Maschine eine längere Lebensdauer behält und die Sauberkeit des bearbeiteten Materials sicherstellt.



SIPMA PT 525 SALSA SIPMA PT 675 SALSA



im Preis der Maschine
IST TELESKOP-GELENKWELEN INBEGRIFFEN

SIPMA PT 675 SALSA

SIPMA PT 525 SALSA und SIPMA PT 675 SALSA sind gezogene Heuwender, die sich durch hohe Leistungsfähigkeit auszeichnen. Diese Maschinen gewährleisten eine optimale und gleichmäßige Verteilung des gemähten Materials. Sie sind für den Einsatz in kleineren und mittleren Betrieben mit Traktoren geringer Leistung und Tragfähigkeit konzipiert. Das Absenken des Fahrwerks in die Transportposition erfolgt mithilfe eines hydraulischen Zylinders.

Der Tragrahmen

bietet eine kompakte und robuste Konstruktion, die sich hervorragend für intensive Arbeit eignet.

Die Getriebe

sind aus hochfesten Materialien gefertigt. Das Hauptgetriebe läuft in einem Ölbad, was eine lange Lebensdauer der Maschine garantiert.



GETRIEBE

Die Rotoren

mit optimal ausgewähltem Durchmesser und angepasster Anzahl von Armen gewährleisten einen reibungslosen und gleichmäßigen Betrieb der Maschine bei gleichzeitig geringem Leistungsbedarf.

Hydraulische Installation

Der in der Heuwender verwendete Fahrwerkszylinder sowie das Paar einseitig wirkender hydraulischer Zylinder ermöglichen das Zusammenklappen und Ausklappen der Maschine in die Transport- oder Arbeitsposition. Nach dem Zusammenklappen der Maschine in die Transportposition erfolgt automatisch eine Verriegelung der Zylinder, um unbeabsichtigtes Ausklappen zu verhindern.

Streuungswinkel

Der durch die Einstellung des Neigungswinkels der Rotoren erzielte Streuwinkel ermöglicht die Anpassung der Maschine an Material unterschiedlicher Dicke des Schnittguts.

Wendezinken

mit einem Durchmesser von $\varnothing=10$, wurden aus hochqualitativen Federstahl gefertigt.



WENDEZINKEN

Die Schutzvorrichtung für Wendezinken

Schutz gegen den Verlust von Wendezinken im Falle eines Bruchs.

Die Räder

durch die Verwendung von Reifengrößen gewährleisten sie einen geringen Rollwiderstand bei der Arbeit, auch unter schwierigen Geländebedingungen. Die Verwendung zusätzlicher Abdeckungen gewährleistet den richtigen Schutz vor Materialverwicklungen auf den Rädern der Maschine und ermöglicht einen reibungslosen Betrieb, auch bei schwierigem Material.

Die schwenkbaren Räder

erleichtern die Arbeit am Feldrand und verhindern das Auswerfen von Material außerhalb des Arbeitsbereichs.

Nachlaufendes Rad

gewährleistet exzellentes Geländekopieren unter schwierigen Arbeitsbedingungen. Durch minimierten Bodenkontakt bewährt es sich hervorragend auf unebenen Oberflächen, wodurch die Maschine eine längere Lebensdauer behält und die Sauberkeit des bearbeiteten Materials sicherstellt.

MODELL		PT 520 SALSA
Art der Aggregation der Heuwender		aufgehängte
Arbeitsbreite	mm	5200
Anzahl der Rotoren	St.	4
Anzahl der Arme am Rotor	St.	6
Rotordurchmesser	mm	1200 / 1600
Radgröße des Rotors		16 x 6,5 - 8
Radgröße des Fahrwerks		×
Zapfwellendrehzahlen	U/min	540
Leistungsbedarf	kW (PS)	32 (44)
Zubehör		
Teleskop-Gelenkwelle		●
Sicherung der Zinken		●
Nachlaufendes Rad		●
Radachsabdeckung		●
Maße in Arbeitsposition		
Länge	mm	2150
Breite	mm	5450
Höhe	mm	1710
Maße in Transportposition		
Länge	mm	2150
Breite	mm	3000
Höhe	mm	2570
Gewicht	kg	600

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

PT 525 SALSA	PT 670 SALSA	PT 675 SALSA
gezogene	aufgehängte	gezogene
5200	6700	6700
4	6	6
6	6	6
1200 / 1600	1200 / 1600	1200 / 1600
16 x 6,5 - 8	16 x 6,5 - 8	16 x 6,5 - 8
23 x 5 - 6	×	23 x 5 - 6
540	540	540
30 (40,8)	44 (60)	42 (57)
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
3100	2150	3050
5450	7880	7880
2910	1700	2750
3900	2150	3900
3130	3000	3130
2900	3800	4100
840	770	1020

SIPMA

KREISELSCHWADER

SIPMA ZK 350 WIR
SIPMA ZK 450 WIR
SIPMA ZK 455 WIR
SIPMA ZK 650 WIR
SIPMA ZK 720 SPINNER

Das Harken von Schnittgut ist ein sehr wichtiger Teil des gesamten Ernte- und Konservierungsprozesses von Futtermitteln. Die Verwendung von Kreiselheuern gewährleistet die Erzielung einer angemessenen Schnittgutqualität, ohne die empfindlichen Teile des Grases zu beschädigen oder den Nährwert zu verringern. Dies hat auch einen signifikanten Einfluss auf die Effizienz und Qualität der Arbeit der nachfolgenden Maschinen in der technologischen Linie, insbesondere der Ballenpressen.

SIPMA ZK 350 WIR
SIPMA ZK 450 WIR



Kreiselchwader SIPMA ZK 350 WIR und SIPMA ZK 450 WIR sind für das Rechen von Grünfutter, getrocknetem Grünfutter, Stroh und Heu bestimmt.

Das geschweißte Gehäuse

mit einem vorne angeschlossenen Gelenkrahmen ermöglicht die Aufhängung des Heudrehers an der Dreipunkthydraulik des Traktors, bietet hohen Arbeitskomfort und eine ausgezeichnete Anpassung an das Gelände.

Das Ölgetriebe

gewährleisten eine lang anhaltende und zuverlässige Arbeitsweise.

Die Rechenarme

an denen jeweils 3 Doppelrechenfinger (SIPMA ZK 350 WIR) oder 4 Doppelrechenfinger (SIPMA ZK 450 WIR) befestigt sind, gewährleisten effizientes Harken des Schnittguts und eine gleichmäßige und luftige Windrow-Formation.

Schutz die Wendezinken (zusätzliche Ausstattung)

schützen vor dem Verlust von Wendezinken im Falle eines Bruchs.

Der einstellbare Bildschirm

ermöglicht die Einstellung der richtigen Breite des geformten Schwaden.

Die leicht zugängliche Kurbel

ermöglicht eine stufenlose Einstellung der Höhe der Rechenfinger über dem Boden.

Die breiten Reifen

sorgen für eine bequeme und komfortable Arbeit.

Die Transportposition

ermöglicht einen einfachen Transport und die Lagerung des Rechens. Die Umstellung des Rechens in die Transportposition (ohne Werkzeuge) erfolgt durch das Klappen der Rechenarme und das Anheben der Schutzgitter.

Das Tandem-Chassis

verhindert die Verschmutzung des Schnittguts mit Erde und den schnellen Verschleiß der Rechenfinger und gewährleistet eine präzise Entnahme des Materials. Diese Lösung ist besonders auf Feldern mit lokalen Unebenheiten ratsam.

Zusätzliche Höheneinstellung

(SIPMA ZK 450 WIR) des Tandem-Chassis ermöglicht eine noch präzisere Einstellung der Arbeitshöhe des Rechens.

Das Kopperrad

(SIPMA ZK 450 WIR) gewährleistet eine optimale Geländeanpassung, sauberes Rechen bei schwierigen Arbeitsbedingungen und verbessert die Fahrzeugführung. Es funktioniert hervorragend auf unebenen Oberflächen - die Rechenfinger haben keinen Kontakt zum Boden, was zu weniger Verschleiß führt und die Lebensdauer verlängert.



SIPMA ZK 455 WIR



Die gezogene Kreiselschwader SIPMA ZK 455 WIR ist zum Harken von Gras, getrocknetem Gras, Stroh und Heu bestimmt. Sie eignet sich für den Einsatz in kleineren und mittelgroßen Betrieben und zeichnet sich durch einen geringen Leistungsbedarf aus. Das Anheben für den Transport erfolgt hydraulisch über Hydraulikzylinder, die am Deichsel und am Fahrwerk montiert sind.

Das Ölgetriebe

gewährleisten eine lang anhaltende und zuverlässige Arbeitsweise.

Die breiten Reifen

sorgen für eine bequeme und komfortable Arbeit.

Die Transportposition

ermöglicht einen einfachen Transport und die Lagerung des Rechens. Die Umstellung des Rechens in die Transportposition (ohne Werkzeuge) erfolgt durch das Klappen der Rechenarme und das Anheben der Schutzgitter.

Die Rechenarme

an denen jeweils 4 doppelte Doppelrechenfinger befestigt sind, ermöglichen eine effiziente Aufnahme des Schnittguts und die Bildung eines gleichmäßigen und luftigen Schwads.

Der einstellbare Bildschirm

ermöglicht die Einstellung der richtigen Breite des geformten Schwads.

Das Kopierrad

gewährleistet eine optimale Geländeanpassung, sauberes Rechen bei schwierigen Arbeitsbedingungen und verbessert die Fahrzeugführung. Es funktioniert hervorragend auf unebenen Oberflächen - die Rechenfinger haben keinen Kontakt zum Boden, was zu weniger Verschleiß führt und die Lebensdauer verlängert.

SIPMA ZK 650 WIR



Der Sammelrechen SIPMA ZK 650 WIR mit zwei Rotoren und dem Ablegen der Schwade ins Innere wird für Harken von Grünfutter, vorgetrocknetem Grünfutter, Stroh und Heu bestimmt.

Die Arbeitsbreite

hydraulisch verstellbar von 6,5 bis 7,2 m, ermöglicht die Anpassung der Breite des geformten Schwads.

Die leicht zugängliche Kurbel

ermöglicht eine stufenlose Einstellung der Höhe der Rechenfinger über dem Boden.

Der Tragrahmen

aus geschlossenen Profilen gewährleistet hohe Festigkeit und Zuverlässigkeit im täglichen Einsatz. In Verbindung mit dem vorderen Rahmen ermöglicht er die Aufhängung des Heugabelwenders an der Dreipunktaufhängung des Traktors und bietet hohen Arbeitskomfort und ausgezeichnete Bodenadaptation.

Die Rechenarme

insgesamt 11 Stück, an denen jeweils 3 doppelte Rechenfinger befestigt sind, gewährleisten effizientes Heben des Schnittguts und die Bildung eines gleichmäßigen und durchlüfteten Schwads.

Schutz die Wendezinken (zusätzliche Ausstattung)

schützen vor dem Verlust von Wendezinken im Falle eines Bruchs.

Vier-Rad--Rad-Fahrwerke

mit vorderen lenkbaren Rädern sorgen für leisen Betrieb und präzise Bodenadaptation.

Die hintere gelenkte Achse

durch eine Deichsel mit dem vorderen Gelenkrahmen verbunden und ermöglicht komfortables Arbeiten bei Kurvenfahrten.

Die hydraulische Zusammenklappen des Kreiselschwader

in die Transportlage, bis zur Breite von 2,4m und Höhe niedriger als 4m, erleichtert die Fahrt auf öffentlichen Straßen.

Dreidimensionales Kopieren des Geländes

sichert ein sehr sauberes Sammeln des gerechten Materials.

SIPMA ZK 720 SPINNER



Der SIPMA ZK 720 SPINNER Kreisschwader mit zwei Rotoren, die das Material seitlich ablegen, ist für das Rechen von Grünfutter, getrocknetem Grünfutter, Stroh und Heu bestimmt. Die Konstruktion der Zgrabiarka ermöglicht die Ablage von einem oder zwei Schwaden.

Die Arbeitsbreite

6,5 m beim Abladen eines einzelnen Schnittguts oder 7,2 m beim Abladen von zwei Schnittgutbändern mit hydraulisch verstellbaren Rotoren.

Der Tragrahmen

aus geschlossenen Profilen gewährleistet hohe Festigkeit und Zuverlässigkeit im täglichen Betrieb. In Kombination mit dem vorderen Rahmen ermöglicht sie die Aufhängung des Schwaders an der Traktor-Dreipunkthydraulik (TUZ) und bietet einen hohen Arbeitskomfort sowie eine hervorragende Bodenanpassung.

Die Rechenarme

2 x 11 Stück, an denen jeweils 4 doppelte Rechtfinger angebracht sind, gewährleisten effizientes Rechen des Schnittguts und die Bildung gleichmäßiger und luftiger Schwaden.

Vier-Rad-Fahrwerke der Rotoren

mit vorderen drehbaren Rädern sorgen für ruhigen Lauf und präzise Bodenanpassung.

Die leicht zugängliche Kurbel

ermöglicht eine stufenlose Einstellung der Höhe der Rechtfinger über dem Boden.

Hydraulische Einstellung der Rechthöhe (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Einstellung der Rechtfingerhöhe ohne Absteigen vom Traktor.

Dreidimensionale Bodenanpassung

ermöglicht eine sehr saubere Aufnahme des gehackten Materials.

Die hintere gelenkte Achse

durch eine Deichsel mit dem vorderen Gelenkrahmen verbunden und ermöglicht komfortables Arbeiten bei Kurvenfahrten.

Federnde Entlastung der Rotoren

ermöglicht eine optimale Einstellung des Drucks der Rotoren auf den Boden.

Das Ölgetriebe

gewährleisten eine lang anhaltende und zuverlässige Arbeitsweise.

Die hydraulische Zusammenklappen des Kreisschwaders

auf eine Transportbreite von 2,83 m und eine Höhe von 4 m, ohne die Rechtfingerarme zu demontieren, erleichtert das Fahren auf öffentlichen Straßen.

Schutzvorrichtung für Wendezinken

schützen vor dem Verlust von Wendezinken im Falle eines Bruchs.



DIE RECHENAUSLEGER

MODELL		ZK 350 WIR	ZK 450 WIR
Methode der Aggregation der Kreiselschwader		aufgehängte	aufgehängte
Arbeitsbreite	mm	3500	4500
Die Breite der geharkten Schwaden	mm	600 - 1400	800 - 1600
Anzahl der Rotoren	St.	1	1
Durchmesser der Rotoren	mm	2625	3500
Anzahl der Rechenausleger	St.	9	11
Anzahl der Rechenfinger auf dem Ausleger	St.	3	4
Radgröße des Fahrsystems		×	×
Radgröße des Rechensystems		15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
Maximale Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	10	10
Leistungsbedarf	kW (PS)	25,5 (35)	25,5 (35)
Zubehör			
Teleskop-Gelenkwelle		●	●
Tandem-Fahrgestell		●	●
Kopierrad		×	●
Schutz der Rechenzinken		○	○
Maße in der Arbeitslage			
Länge	mm	3210	4200
Breite	mm	3500	4500
Höhe	mm	1110	1200
Maße in Transportposition			
Länge	mm	3210	4200
Breite	mm	1370	1620
Höhe mit den herausgezogenen Harken	mm	1200	1280
Höhe mit den gefalteten Harken	mm	1750	2200
Gewicht	kg	397	530

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

ZK 455 WIR	ZK 650 WIR	ZK 720 SPINNER
gezogene	gezogene	gezogene
4500	6500 - 7200	6500 - 7200
800 - 1600	800 - 1800	800 - 1500
1	2	2
3500	2950	3160
11	11	11
4	3	4
16 x 6.50 - 8	11,5 / 80 - 15,3	11,5 / 80 - 15,3
16 x 6.50 - 8	15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
10	10	10
22 (30)	50 (68)	52 (70)
●	●	●
●	●	●
●	×	×
○	○	●
5220	4800	7990
4500	6950 - 7650	6500 - 7400
1110	1400	2540
3990	4800	7990
1730	2400	2830
1680	3280	3150
2640	4000	4000
650	1500	2150



VARIABLE RUNDBALLENPRESSE

SIPMA PZ 2780 SUPRA

NEUES PRODUKT



OptiFlow
System

Die neue Generation der Ballenpresse SIPMA PZ 2780 SUPRA der serie 2000 ist eine Maschine, die sich durch eine variable Kammer auszeichnet, mit der sich der Durchmesser der geformten Ballen einstellen lässt. Ihr Vorteil ist ihre Vielseitigkeit - sie leistet sowohl bei der Ernte von Stroh oder Heu als auch von Grünfutter für Heulage gute Dienste.

Variable Wickelkammer

basierend auf fünf nahtlosen Gurten, ermöglicht das Formen von Ballen mit einem Durchmesser von 0,9 bis 1,8 m.

Neuer, zuverlässiger, nockenloser Aufnehmer

ausgestattet mit einer Andruckrolle und pneumatischen Rädern.

Neue leistungsstarke Zuführ- und Zerkleinerungseinheit

mit Kippbodensystem, ausgestattet mit 15 Messern, jedes mit einer individuellen mechanischen Sicherheitsvorrichtung, garantiert einen schnellen und effizienten Materialfluss in die Pressenkammer. Die angepasste Schnittlänge von 75 mm macht das Material ideal für die Bildung von gut verdichteten Grünfutterballen. Durch das Schneiden des Ernteguts werden die Ballen schwerer als Ballen, die ohne Schneiden gepresst werden, was die Effizienz des Transports der gepressten Ballen weiter erhöht.



LEISTUNGSSTARKE ZUFÜHR- UND ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Antrieb des Aufnahmesystems

ist mit einer halbautomatischen Überlastkupplung ausgestattet, die die höchsten Sicherheitsanforderungen gemäß den Normen erfüllt.

Dank der mechanischen Wickelkammersperrvorrichtung

kann eine größere Pressdichte erzielt werden, wodurch die Leistung und Pressqualität verbessert werden.

Verstärkter Antrieb

profitiert von einer erhöhten Haltbarkeit des Hauptgetriebes, der Verwendung von Pendelrollenlagern an Schlüsselstellen sowie verstärkten Lagern an den Riemenführungsrollen und verstärkten Ketten renommiert Hersteller.

OptiFlow System

sorgt für eine reibungslose und gleichmäßige Zuführung des Materials von der Pick-up durch den Häcksler und in die Ballenkammer bei maximalem Durchsatz. Dadurch wird eine maximale Zuführungsgeschwindigkeit erreicht und die Möglichkeit, dass die Maschine verstopft, auf ein Minimum reduziert. Das OptiFlow System ermöglicht einen maximalen Zerkleinerungsgrad und eine kurze Ballenbildungszeit, was einen effizienteren und wirtschaftlicheren Betrieb der Maschine gewährleistet.

Das System des absenkbaren Bodens

ermöglicht eine schnelle und bequeme Entriegelung des Rotors im Hackgerät. Der Bediener der Maschine kann den Rotor der Presse aus der Kabine des Traktors heraus entriegeln. Um das Erntegut in die Kammer der Presse zu schieben, reicht es, den Boden vom Niveau des Bordcomputers abzusenken, die Drehungen der Zapfwelle einzuschalten und in die Ausgangsposition zurückzukehren.

Neues, zuverlässiges Schmiersystem für die Ketten

basiert auf einer mechanischen Pumpe mit individuell einstellbarer Ölmenge für jede Kette. Erhöht deren Lebensdauer und verringert den Zeitaufwand bei der Bedienung. Die große Kapazität des Ölbehälters verringert wiederum den Zeitaufwand für den täglichen Maschinenbetrieb.

Die Pressrolle des Ährenhebers

unterstützt die gleichmäßige Zufuhr des gehobenen Materials und garantiert seine Vorverdichtung.

Die werkzeuglose Verstellung der Pick-up-Stützräder

ermöglicht eine schnelle und einfache Einstellung der Arbeitshöhe und damit eine problemlose Anpassung an wechselnde Bodenverhältnisse und Schwaddichten.

Individueller Klingenschutz

schützt den Häcksler vor Steinen oder anderen Elementen, die ihn beschädigen könnten. Außerdem wird dadurch die Lebensdauer der Maschine erhöht.

Modernisierte Netzbindungssystem

unter Berücksichtigung des Kundenfeedbacks, die eine bessere Netzzuführung ermöglicht und korrekt gewickelte Ballen garantiert.

Netzbelastung und Netzwechsel

Der Netzwickler, der sich im hinteren Teil der Presse befindet, kann vom Boden aus beladen und ausgetauscht werden, ohne dass man in die Maschine steigen muss.

Gruppierte Lagerschmierpunkte

reduzieren die Bedienungszeit, erhöhen die Lebensdauer der Lager und wirken sich auf den Ertrag und den Komfort der Maschine aus.

Längere Deichsel

kann mit Zugösen von 40 mm oder 50 mm Durchmesser sowie einer Kugel K80 ausgestattet werden und ist mit einer Wellenstütze versehen, die ihre Stabilität nach dem Abkoppeln der Maschine vom Traktor gewährleistet.

Moderne LED-Straßenbeleuchtung

für noch mehr Sicherheit im Straßenverkehr bei Dunkelheit.

Weitwinkliger, teleskopierbarer Gelenkwelle mit automatischer Kupplung

ermöglicht den Rückkehrbetrieb und schützt die Presse gegen sich aus der Überbelastung ergebenden Schäden.

Neues elektronisches Steuerungssystem

überwacht den gesamten Ballenpresszyklus einschließlich der automatischen Netzwicklung mit der Möglichkeit, alle Maschinenparameter wie Ballenverdichtung für drei Ballenschichten, Ballendurchmesser, Anzahl der Netzwicklungen und die Überwachung der Kammerfüllung gleichmäßig zu definieren.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Inbetriebnahme und Ausführung des automatischen Arbeitszyklus der Maschine;
- Bestimmung der Anzahl der Netzwicklungen des Ballens;
- Kontrolle der Gleichmäßigkeit der Kammerfüllung;
- Bestimmung des Ballendurchmessers und des Pressdrucks in drei Varianten:
 - 1) Ballenkern und die Außenschicht unter konstantem Pressdruck;
 - 2) Separate Einstellungen für Ballenkern und Außenschicht;
 - 3) Separate Pressdruckeinstellung für Ballenkern;
- Außenschicht und zusätzlich erhöhter Druck während der Endphase der Ballenformung;
- Überwachung und Anzeige des Status der Sensoren;
- Anzeige der gefertigten Ballenanzahl, Betriebszeit, Produktivität.

MODELL		PZ 2780 SUPRA
Aufnehmerbreite	mm	2200
Kammertyp		Riemen
Größe der Ballen		
Breite der Ballen	mm	1200
Durchmesser der Ballen	mm	900 - 1800
Maximale Anzahl der Schneidmesser	St.	15
Sicherung der Schneidmesser		mechanisch
Bedienung der Schneidmesser		hydraulisch
Entriegelungssystem		beweglicher Boden
Führungsräder		pneumatisch
PTO-Drehzahl	U/min	540
Leistungsbedarf		
ohne Schneiden	kW (PS)	60 (82)
mit Schneiden	kW (PS)	75 (102)
Zubehör		
Die Teleskop-Weitwinkel-Gelenkwelle mit automatischer Kupplung		●
Anpressrolle		●
Schnurbindevorrichtung		×
Netzbindevorrichtung		●
Häcksler		●
Die elektronische Steuerung		●
automatische Kettenschmierung		●
Schmierpunkte für Lager gruppiert		●
Pneumatikbremsen		○
Hydraulikbremsen		○
breite Bereifung 500 / 50 - 17 18PR		●
Maße		
Länge	mm	5020
Arbeitsbreite	mm	2800
Transportbreite	mm	2730
Höhe	mm	3050
Gewicht	kg	3550

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA

FESTKAMMERPRESSE

SIPMA PS 1210 CLASSIC
 SIPMA PS 1211 FARMA PLUS
 SIPMA PS 1221 FARMA PLUS
 SIPMA PS 1225 FORTIS
 SIPMA PS 2520 KRONOS

NEUES PRODUKT

SIPMA PS 1210 CLASSIC



Die SIPMA PS 1210 CLASSIC Ballenpresse ist das Basismodell der SIPMA Rundballenpressen-Reihe. Es zeichnet sich durch einfache Handhabung und Bedienung aus und garantiert einen langen und störungsfreien Betrieb.

Die kettenartige Struktur der Wickelkammer

mit hydraulischer Sperrvorrichtung gewährleistet ein optimales Gewicht der Ballen für Stroh, Heu sowie Grünfutter für Heusilage.

Eine breite Palette an zusätzlicher Ausstattung

ermöglicht die Anpassung der Maschine an individuelle Bedürfnisse.

Presseabdeckungen aus Laminat

schützen die beweglichen Teile der Maschine und verleihen ihr gleichzeitig ein dynamisches und modernes Aussehen.

Elektronische Steuerung (zusätzliche Ausstattung)

überwacht die korrekte Arbeit der Maschine und den Ernteprozess.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Visualisierung des aktuellen Ernteprozesses;
- Überwachung des Wickelprozess;
- Diagnose von Sensoren und Elektrokupplung;
- Zählung der Anzahl der hergestellten Ballen und der Arbeitszeit.

Presse-Kupplung (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Verbindung mit dem SIPMA OS 7531 MAJA oder SIPMA OS 7650 GAJA Wickler, wodurch ein in Folie gewickelter Ballen in einem Durchgang hergestellt wird, wodurch Zeit und Geld gespart werden.



DIE PRESSENKUPPLUNG

SIPMA PS 1211 FARMA PLUS



Die Ballenpresse SIPMA PS 1211 FARMA PLUS mit Kettenstruktur der Presskammer eignet sich sehr gut zum Sammeln von Stroh und Heu. Es kann auch zur Grünfütterternte für Silage verwendet werden.

Die Kettenkonstruktion der Wickelkammer

gewährleistet eine ordnungsgemäße Wicklung des Materials, ohne die Gefahr eines Stopps der Ballenrotation. Sie ermöglicht das Wickeln aller Materialien, unabhängig von den Bedingungen und dem erforderlichen Grad der Verdichtung.

Mechanische Verriegelung der Wicklungskammer

ermöglicht eine höhere Verdichtung, was die Leistung und Qualität des gepressten Materials verbessert.

Presseabdeckungen aus Laminat

schützen die beweglichen Teile der Maschine und verleihen ihr gleichzeitig ein dynamisches und modernes Aussehen.

Elektronische Steuerung

überwacht die ordnungsgemäße Maschinenarbeit und überwacht den Ballenherstellungs- und Wickelprozess.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Visualisierung des aktuellen Ernteprozesses;
- Überwachung des Wickelprozesses;
- Bestimmung des Sensorenzustands und der Elektrokupplung;
- Anzeige der Anzahl der erstellten Ballen, der Arbeitszeit und der Leistung.

Die automatische zentrale Kettenschmierung

reduziert die Bedinungszeit und erhöht die Lebensdauern der Antriebskomponenten.

Presse-Kupplung (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Verbindung mit dem SIPMA OS 7531 MAJA oder SIPMA OS 7650 GAJA Wickler, wodurch ein in Folie gewickelter Ballen in einem Durchgang hergestellt wird, wodurch Zeit und Geld gespart werden.



SIPMA PS 1221 FARMA PLUS



Die Ballenpresse SIPMA PS 1221 FARMA PLUS ist mit einer Rollkammer mit Rollenkette ausgestattet. Es ist vor allem für Landwirte gedacht, die hochwertige Silage erhalten möchten, eignet sich aber auch gut für die Stroh- und Heuernte.

Die innovative Walzenkettenkammerkonstruktion

erhöht den Grad der Ballenkompression zusätzlich und verbessert die Qualität des Silages und die Arbeitsleistung.

Mechanische Verriegelung der Wicklungskammer

ermöglicht eine höhere Verdichtung, was die Leistung und Qualität des gepressten Materials verbessert.

Presseabdeckungen aus Laminat

schützen die beweglichen Teile der Maschine und verleihen ihr gleichzeitig ein dynamisches und modernes Aussehen.

Die automatische zentrale Kettenschmierung

reduziert die Bedinungszeit und erhöht die Lebensdauern der Antriebskomponenten.

Presse-Kupplung (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Verbindung mit dem SIPMA OS 7531 MAJA oder SIPMA OS 7650 GAJA Wickler, wodurch ein in Folie gewickelter Ballen in einem Durchgang hergestellt wird, wodurch Zeit und Geld gespart werden.

Elektronische Steuerung

überwacht die ordnungsgemäße Maschinenarbeit und überwacht den Ballenherstellungs- und Wickelprozess.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Visualisierung des aktuellen Ernteprozesses;
- Überwachung des Wickelprozesses;
- Überwachung und Anzeige des Sensorenzustands;
- Anzeige der Anzahl der erstellten Ballen, der Arbeitszeit und der Leistung.



SIPMA PS 1225 FORTIS



Die Ballenpresse SIPMA PS 1225 FORTIS ist ein gut ausgestattetes Modell einer Rundballenpresse mit fester Kammer, das die Erwartungen der anspruchsvollsten Kunden erfüllt. Dank des in der Presse eingesetzten Rotors mit 11 Schneidmessern garantiert die Maschine ein schnelles und effizientes Arbeiten.

Die innovative Walzenkettenkammerkonstruktion

erhöht den Grad der Ballenkompression zusätzlich und verbessert die Qualität des Silages und die Arbeitsleistung.

Mechanische Verriegelung der Wicklungskammer

ermöglicht eine höhere Verdichtung, was die Leistung und Qualität des gepressten Materials verbessert.

Der Rotor

gewährleistet einen schnellen und effizienten Materialfluss in die Presskammer.

Aufnehmer

mit einer Breite von 2,1 m sorgt für das korrekte Aufnehmen von breitem Erntegut, selbst in scharfen Kurven, während seitliche Schneckenförderer den Materialfluss in den Kanal des Rotors ermöglichen.

Rotations-Zuführ- und Zerkleinerungsbereich (zusätzliche Ausstattung)

mit 11 Schneidmessern gewährleistet einen schnellen und effizienten Materialfluss in die Presskammer. Die angepasste Schnittlänge von 90 mm führt dazu, dass das Material ideal für die Bildung von ordnungsgemäß verdichteten Futterballen ist. Das Schneiden des gesammelten Materials führt dazu, dass die Ballen um 20 % schwerer sind als Ballen, die ohne Schnitt gepresst werden, was die Effizienz des Transports der gepressten Ballen zusätzlich erhöht.

Automatisches Schmiersystem für Kettenantriebe der Maschine

reduziert den Wartungsaufwand und erhöht die Lebensdauer der Komponenten.

Die Weitwinkel-Teleskop-Gelenkwelle mit automatischer Kupplung

ermöglicht das Arbeiten in Kurven und schützt die Presse vor Schäden durch Überlastung.

Das Netzwickelgerät

schützt das Ballen vor Aufplatzen, reduziert erheblich die Umwicklungszeit und erhöht die Effizienz.

Die Pressrolle des Aufnehmers

hilft, eine gleichmäßige Materialzufuhr sicherzustellen und eine vorläufige Verdichtung zu erreichen.

Gruppierte Schmierpunkte für Lager

reduzieren die Bedienungszeit, erhöhen die Lebensdauer der Lager und wirken sich auf den Ertrag und den Komfort der Maschine aus.

Presse-Kupplung (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Verbindung mit dem SIPMA OS 7531 MAJA oder SIPMA OS 7650 GAJA Wickler, wodurch ein in Folie gewickelter Ballen in einem Durchgang hergestellt wird, wodurch Zeit und Geld gespart werden.

Elektronische Steuerung

überwacht die ordnungsgemäße Maschinenarbeit und überwacht den Ballenherstellungs- und Wickelprozess.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Überwachung und Anzeige des Zustands der Sensoren;
- Anzeige der Anzahl der gefertigten Ballen, der Arbeitszeit, der Produktivität;
- Kontrolle der Gleichmäßigkeit der Kammerbefüllung;
- Bestimmung und Kontrolle der Pressdichte;
- Start und Ausführung der automatischen Ballenumwicklung.



Die neue Generation der Ballenpresse SIPMA PS 2520 KRONOS der serie 2000 eignet sich dank ihrer zylindrischen Wickelkammer insbesondere für die Ernte von Grünfutter für Silage. Es kann auch zum Ernten von Stroh und Heu verwendet werden. Dank der umfangreichen Ausstattung der Maschine wird sie den Erwartungen der anspruchsvollsten Benutzer gerecht.

Die Zylinder-Rundballenkammer

mit Abmessungen von 1,2 x 1,25 m besteht aus 17 stabilen, geriffelten Zylindern, die, unabhängig von den herrschenden Bedingungen, ein hohes Maß an Quetschungsgrad und Drehung von Ballen in der Kammer sichern.

Neuer, zuverlässiger, nockenloser Aufnehmer

ausgestattet mit einer Andruckrolle und pneumatischen Rädern.

Neue leistungsstarke Zuführ- und Zerkleinerungseinheit

mit Kippbodensystem, ausgestattet mit 15 Messern, jedes mit einer individuellen mechanischen Sicherheitsvorrichtung, garantiert einen schnellen und effizienten Materialfluss in die Pressenkammer. Die angepasste Schnittlänge von 75 mm macht das Material ideal für die Bildung von gut verdichteten Grünfutterballen. Durch das Schneiden des Ernteguts werden die Ballen schwerer als Ballen, die ohne Schneiden gepresst werden, was die Effizienz des Transports der gepressten Ballen weiter erhöht.

Antrieb des Aufnahmesystems

ist mit einer halbautomatischen Überlastkupplung ausgestattet, die die höchsten Sicherheitsanforderungen gemäß den Normen erfüllt.

Dank der mechanischen Wickelkammersperrvorrichtung

kann eine größere Pressdichte erzielt werden, wodurch die Leistung und Pressqualität verbessert werden.

OptiFlow System

sorgt für eine reibungslose und gleichmäßige Zuführung des Materials von der Pick-up durch den Häcksler und in die Ballenkammer bei maximalem Durchsatz. Dadurch wird eine maximale Zuführungsgeschwindigkeit erreicht und die Möglichkeit, dass die Maschine verstopft, auf ein Minimum reduziert. Das OptiFlow System ermöglicht einen maximalen Zerkleinerungsgrad und eine kurze Ballenbildungszeit, was einen effizienteren und wirtschaftlicheren Betrieb der Maschine gewährleistet.

Das System des absenkbaren Bodens

ermöglicht eine schnelle und bequeme Entriegelung des Rotors im Hackgerät. Der Bediener der Maschine kann den Rotor der Presse aus der Kabine des Traktors heraus entriegeln. Um das Erntegut in die Kammer der Presse zu schieben, reicht es, den Boden vom Niveau des Bordcomputers abzusenken, die Drehungen der Zapfwelle einzuschalten und in die Ausgangsposition zurückzukehren.

Neues, zuverlässige Schmiersystem für die Ketten

basiert auf einer mechanischen Pumpe mit individuell einstellbarer Ölmenge für jede Kette. Erhöht deren Lebensdauer und verringert den Zeitaufwand bei der Bedienung. Die große Kapazität des Ölbehälters verringert wiederum den Zeitaufwand für den täglichen Maschinenbetrieb.

Die Pressrolle des Ährenhebers

unterstützt die gleichmäßige Zufuhr des gehobenen Materials und garantiert seine Vorverdichtung.



Die werkzeuglose Verstellung der Pick-up-Stützräder

ermöglicht eine schnelle und einfache Einstellung der Arbeitshöhe und damit eine problemlose Anpassung an wechselnde Bodenverhältnisse und Schwaddichten.

Individueller Klingenschutz

schützt den Häcksler vor Steinen oder anderen Elementen, die ihn beschädigen könnten. Außerdem wird dadurch die Lebensdauer der Maschine erhöht.

Der Netzbinder

vom Typ „Entenschnabel“ sorgt für den Transport des Netzes direkt in die Rundballenkammer und für das ordnungsgemäße Wickeln der Ballen.

Das Wickelsystem

arbeitet mit Netzen von der Breite bis 1,3 m und Länge bis zu 4500 m. Die Anzahl der Netzsichten wird durch den Bediener am Bordcomputer eingestellt.

Das Anlegen und Wechseln des Netzes

erfolgt auf dem Boden, ohne dass die Maschine betreten werden muss.

Gruppierte Lagerschmierpunkte

reduzieren die Bedienungszeit, erhöhen die Lebensdauer der Lager und wirken sich auf den Ertrag und den Komfort der Maschine aus.

Die zweireihigen Pendelrollenlager

die an den am stärksten belasteten Zylindern montiert sind, verleihen der Maschine Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Hydraulik

durch die Verwendung eines elektrohydraulischen Blocks, der alle Betriebselemente der Maschine bedient, wird eine konstante und optimale Funktion der Maschine gewährleistet. Der kontinuierliche Ölkreislauf in der Hydraulikanlage macht es möglich, die Maschine automatisch in Betrieb zu setzen, ohne dass der Bediener damit beauftragt werden muss.

Automatisches Schmieren der Pressrollenlager und des Schneiders (zusätzliches Zubehör)

fortgeschrittenes Hochdrucksystem liefert zuverlässig das Schmierfett an alle Schmierpunkte mit Hilfe der Schmierleitungen. Das automatische Lagerschmiersystem erlaubt die Verkürzung der Bedienungszeit der Maschine bis auf das Auffüllen des Fettbehälters.

Längere Deichsel

kann mit Zugösen von 40 mm oder 50 mm Durchmesser sowie einer Kugel K80 ausgestattet werden und ist mit einer Wellenstütze versehen, die ihre Stabilität nach dem Abkoppeln der Maschine vom Traktor gewährleistet.

Moderne LED-Straßenbeleuchtung

für noch mehr Sicherheit im Straßenverkehr bei Dunkelheit.

Die Weitwinkel-Teleskop-Gelenkwelle mit automatischer Kupplung

ermöglicht den Rückkehrbetrieb und schützt die Presse gegen sich aus der Überbelastung ergebenden Schäden.

Presse-Kupplung (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Verbindung mit dem SIPMA OS 7531 MAJA oder SIPMA OS 7650 GAJA Wickler, wodurch ein in Folie gewickelter Ballen in einem Durchgang hergestellt wird, wodurch Zeit und Geld gespart werden.

Elektronische Steuerung

ist für die Steuerung und Überwachung des Zyklus von Ernte, Wickeln und Entladung der Ballen verantwortlich. Er beaufsichtigt auch die korrekte Arbeit von Einheiten der Maschine.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Inbetriebnahme und Durchführung des automatischen Zyklus der Maschine;
- Definieren der Anzahl von Netzsichten am Ballen;
- Kontrolle der gleichmäßigen Füllung der Kammer;
- Definieren und Kontrolle des Grades der Kompression und Füllung der Kammer;
- Visualisierung der aktuell ausgeführten Operation;
- Überwachen und Anzeigen des Status der Sensoren;
- Möglichkeit, den Aufsammler, die Messer und den absenkenden Boden während des Maschinenbetriebs jederzeit zu steuern;
- Anzeigen der Anzahl von angefertigten Ballen, der Arbeitszeit, der Leistung sowie der Menge des in der Rolle verbleibenden Netzes.



MODELL		PS 1210 CLASSIC	PS 1211 FARMA PLUS
Aunahmebreite	mm	2000	2000
Kammertyp		Ketten	Ketten
Anzahl der Rundballenzylinder		×	×
Wickelkammermaße			
Breite	mm	1200	1200
Durchmesser	mm	1200	1200
Kammersperrvorrichtung		hydraulisch	mechanisch
Maximale Anzahl der Schneidmesser	St.	×	×
Sicherung der Messer		×	×
Bedienung der Messer		×	×
Entriegelungssystem		×	×
Führungsräder		Stahl	Stahl
PTO-Drehzahl	U/min	540	540
Leistungsbedarf			
ohne Schneiden	kW (PS)	40 (55)	40 (55)
mit Schneiden	kW (PS)	-	-
Zubehör			
Teleskop-Weitwinkel-Gelenkwellen		○	○
Anpressrolle		×	×
Schnurbindevorrichtung		●	×
Netzbindevorrichtung		○	●
elektronische Steuerung		○	●
Automatische Kettenschmierung		○	●
Schmierpunkte für Lager gruppiert		●	●
automatische Schmierung der Lager		×	×
Schnittstelle für Pressen		○	○
breite Bereifung 400 / 60 - 15,5		○	●
breite Bereifung 500 / 50 - 17		×	×
drehbare Anhängerkupplung (Durchmesser 50mm)		●	●
drehbare Anhängerkupplung (Durchmesser 40mm)		○	○
Kugelkupplung K80		○	○
Maße			
Länge	mm	3300	3300
Breite	mm	2400	2400
Höhe	mm	2200	2200
Gewicht	kg	2010	2060

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

PS 1221 FARMA PLUS	PS 1225 FORTIS	PS 2520 KRONOS
2000	2050	2200
kette-zylindrischer	kette-zylindrischer	zylindrischer
5	7	17
1200	1200	1200
1200	1200	1250
mechanisch	mechanisch	mechanisch
×	○ (11)	● (15)
×	mechanisch	mechanisch
×	hydraulisch	hydraulisch
×	mechanisch / beweglicher Boden	beweglicher Boden
Stahl	pneumatisch	pneumatisch
540	540	540
50 (69)	55 (75)	60 (82)
-	70 (95)	80 (110)
○	●	●
×	●	●
×	×	×
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
×	×	○
○	○	○
●	×	○
×	●	●
●	●	●
○	○	○
○	○	○
3300	4100	4600
2400	2600	2800
2200	2300	2500
2150	2630	3190

SIPMA

QUADERBALLENPRESSE

SIPMA PK 4010 KOSTKA



Die Quaderballenpresse SIPMA PK 4010 KOSTKA ist eine ausgezeichnete Maschine zur Ernte von Stroh und wird auch erfolgreich zur Ernte von Heu eingesetzt. Die optimale Konstruktion, ausgezeichnete Arbeitsparameter, hohe Haltbarkeit und Zuverlässigkeit machen SIPMA seit über 30 Jahren, bei ständiger Verbesserung, diese Pressen produziert. Bisher wurden fast 100.000 Stück dieser Maschinen an Landwirte ausgeliefert.

Die Konstruktion der Presskammer

ermöglicht die Einstellung des Verdichtungsgrads (bis ca. 180 kg/m³), die Einstellung der Würfellänge von 0,3 bis 1,3 m und die Ausrichtung des ausfallenden Würfels in verschiedenen Ebenen.

Das ausgewogene Kurbel-Kolben-System

erhöht den Arbeitskomfort des Bedieners und reduziert die schädlichen Auswirkungen von Vibrationen auf den beteiligten Traktor.

Der hydraulische Hebevorgang des Aufnehmers

verbessert den Arbeitskomfort und die Sicherheit.

Angewandte zwei Bindeapparate binden
schnell und genau durch Presse formierte Ballen um.

Die verwendeten Maschinenschutzvorrichtungen
gewährleisten eine lange und sichere Betriebszeit. Eine einseitige Reibungskupplung am Schwungrad (900 Nm) schützt die Antriebswelle. Zusätzlich wurde ein automatischer Hauptschutzkupplung (sechs Tellerfedern) hinter dem Schwungrad angebracht, die die gesamte Maschine schützt. Abreißschrauben sichern die Nadeln und die Bindemaschinen. Darüber hinaus sind der Schwader und der Aufnehmer mit Überlastkupplungen gesichert.

Die elektrische Anlage
ermöglicht den Straßentransport ohne zusätzliche Kosten.

Der Ballenrutsch (zusätzliche Ausstattung)
ermöglicht den direkten Transport der Ballen auf den hinter der Presse gezogenen Anhänger, was die Arbeitsbelastung erheblich reduziert und die Ernteeffizienz steigert. Die Verwendung des Ballenrutsches erhöht auch den Verdichtungsgrad erheblich.

Die Drahtbindungseinheit (zusätzliche Ausstattung)
wird auf spezielle Bestellung montiert.

Der Drahtbehälter
in der Ausführung mit Drahtbindungseinheit gewährleistet eine reibungslose Zufuhr des Drahts zur Bindemaschine.



Elektronischer Zähler (zusätzliche Ausstattung)
ermöglicht die Überwachung der Anzahl der hergestellten Ballen.

Hydraulisch verstellbare Deichsel (zusätzliche Ausstattung)
verbessert den Arbeitskomfort und verkürzt die Zeit zum Umschalten der Maschine von der Transport- in die Arbeitsposition und umgekehrt.

Reinigungsventilator (zusätzliche Ausstattung)
verhindert die Ansammlung von feinem Material im Bereich der Bindemaschinen, wodurch deren Effizienz nicht beeinträchtigt wird.

Gummiertes Kopierrad des Aufnehmers (zusätzliche Ausstattung)
erhöht den Arbeitskomfort des Aufnehmers und verbessert die Effizienz des Kopierens, insbesondere auf feuchtem Gelände.



MODELL		PK 4010 KOSTKA
Aufnehmerbreite	mm	1800
Breite der Presskammer	mm	460
Höhe der Presskammer	mm	400
Ballenlänge - stufenlose Einstellung	mm	300 - 1300
Pressdichte	kg /m³	≤ 180
Umstellung des Aufnehmers		hydraulisch
Umstellung der Pressedeichsel		mechanisch
PTO-Drehzahl	U/min	540
Leistungsbedarf	kW (PS)	28,5 (38)
Empfohlene Parameter für die bindende Schnurr		
nominale lineare Masse von der Sisalschnurr	tex	4500 - 6700
nominale lineare Masse von der Polypropylenschnurr	m/kg	300 - 400
Zubehör		
Teleskop-Gelenkwelle		●
Ballengleitvorrichtung		○
Drahtknoter		○
Elektrischer Zähler		○
Maße		
Länge	mm	4900
Breite	mm	2500
Höhe	mm	1600
Gewicht	kg	1560

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA

SILAGEPRESSE

SIPMA PL 7000 SILO



Silagepresse sind grundlegende Maschinen in der Technologie zur Herstellung von Futter in Folienbeuteln. Ihre Funktionalität macht sie weltweit in landwirtschaftlichen Betrieben beliebt.

Die SIPMA PL 7000 SILO Silagepresse ist für das hochverdichtete Befüllen von Folienbeuteln mit einer Länge von bis zu 75 m und einem einstellbarem Durchmesser von 2,7 / 3,0 m mit Materialien zur Herstellung von Silage ausgelegt. Zur Befüllung der Beutel können unter anderem Maissilage, feuchtes Getreide, Weidegras, Luzerne und Klee, Rübenschnitzel oder Malzschrot verwendet werden.

Durch die vollständige und gleichmäßige Befüllung des Folienbeutels hat der Benutzer die Möglichkeit, hochwertiges Futter zu erhalten, wobei der Verlust des eingesäuerten Materials minimiert wird. Das hervorragende Verdichten des Pflanzenmaterials im Beutel garantiert die Herstellung von langlebiger Silage.

Die Technologie des Einlegens von Silage mit einer Silagepresse

reduziert die Einheitskosten im Vergleich zur Silolagerung erheblich, indem sie die Notwendigkeit des Zerkleinerns des Materials und das mit dem Bau eines Silos verbundene Investitionsrisiko eliminiert.

Die Mobilität der Silagepresse

ermöglicht eine hohe Flexibilität bei der Lagerung des eingelegten Materials.

Der breite Förderband

ermöglicht das einfache Laden des Materials von einem Transportgerät und bietet große Vielseitigkeit in Bezug auf die Art des eingelagerten Futters.

Ein Rotor mit hydraulischer Bremsanlage

gewährleistet eine sehr gute Verdichtung des eingelegten Materials, was anaerobe Bedingungen für die Silage und einen ordnungsgemäßen Gärungsprozess sicherstellt.

Austauschbare Zahnbeläge des Rotors

verlängern die Lebensdauer der Maschine.

Ein Elektro-Hydraulik-Block

das alle Arbeitskomponenten der Maschine steuert, gewährleistet eine konstante und optimale Leistung der Maschine.



FLIESSBAND

Elektronische Steuerung

ist verantwortlich für die Steuerung und Überwachung des Ablaufs des Füllzyklus mit eingelegtem Material in den Folienbeutel.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Steuerung aller Arbeitskomponenten der Maschine;
- Durchführung eines automatischen Arbeitszyklus der Maschine;
- Kontrolle der Gleichmäßigkeit der Befüllung des Beutels durch Aufrechterhaltung einer konstanten Geschwindigkeit des Dosierförderbandes für das Material;
- Visualisierung der aktuell ausgeführten Vorgangs.

Ein Siliermittelspender

ermöglicht die Zugabe und gute Durchmischung von Konservierungsmitteln während des Verpackungsprozesses in den Beutel.

Die Verwendung von Folienbeuteln

führt zu einer wesentlich geringeren Entnahmefläche für Futtermittel im Vergleich zur Entnahme von Silage aus Silos, was den Verlust beim Entnehmen des eingelegten Materials bei jeder Entnahme minimiert.



MODELL		PL 7000 SILO
Schlauchdurchmesser	m	2,7 / 3,0
Max. Schlauchlänge	m	75
Spendervolumen	l	200
Fließbandbreite	mm	2600
Leistung der Schlepperhydraulikanlage	l/min	100 - 150
PTO-Drehzahl	U/min	1000
Maximale Geschwindigkeit	km/h	25
Leistungsbedarf	kW (PS)	160 (218)
Maße in Arbeitsposition		
Länge	mm	5800
Breite	mm	5600
Höhe	mm	2960
Maße in Transportposition		
Länge	mm	7360
Breite	mm	2560
Höhe	mm	3500
Gewicht	kg	6500



SIPMA

BALLENWICKLER

SIPMA OZ 7500 TEKLA
SIPMA OS 7510 KLARA
SIPMA OS 7520 MIRA
SIPMA OS 7521 MIRA

SIPMA OS 7530 MAJA
SIPMA OS 7531 MAJA
SIPMA OS 7650 GAJA
SIPMA OR 7532 DIANA
SIPMA OG 9750 LENA



SIPMA OS 7650 GAJA

Die Technologie zur Herstellung von Silageballen, die anschließend mit Folie umwickelt werden, gewährleistet höchste Futterqualität.

Die Hauptmaschinen dieser Technologie sind Ballenwickler, die zum Wickeln von Ballen aus halbtrockenem Gras oder Schmetterlingspflanzen mit einem Trockensubstanzgehalt von 40-50% bestimmt sind. Zur Umwicklung der Ballen wird spezielle selbstklebende Stretchfolie verwendet, die das Silagematerial vor Luft, Feuchtigkeit und Licht schützt. Der Silierungsprozess dauert etwa 6 Wochen, nach dem die Futtermittel zur Fütterung geeignet sind.

SIPMA bietet Ballenwickler mit modernen konstruktiven Lösungen an, die den Anforderungen eines jeden Benutzers gerecht werden.

Die Hauptvorteile der angebotenen Technologie:

- Unabhängigkeit von Witterungsbedingungen;
- Möglichkeit der Silierung von kleinen Futtermengen;
- Keine Verluste im Zusammenhang mit dem Ernte-, Silier-, Lager- und Fütterungsprozess;
- Einfache Entnahme und Portionierung von Futtermitteln;
- niedriger Arbeitsaufwand;
- Vermeidung von Umweltverschmutzung durch Silagesäfte.

SIPMA OZ 7500 TEKLA SIPMA OS 7510 KLARA

Stabiler Rahmen

besteht aus gebogenen und verschweißten Profilen, was die gesamte Konstruktion stabil und widerstandsfähig gegen Überlastungen macht.

Universeller Folienanleger

In SIPMA-Wickelmaschinen kann Folie mit einer Breite von 0,5 und 0,75 m verwendet werden. Die 0,75 m breite Folie erfordert nur 16 Tischumdrehungen und beschleunigt die Wickelzeit erheblich. Der Folienanleger spannt die Folie während des Wickelns, um eine dichte und präzise Wicklung der Ballen sicherzustellen.

Aluminium-Prägerollen im Folienanleger

Diese sorgen für eine Vordehnung der Folie, Abdichtung und angemessene Haftung während des Wickelns.

Der Ballenzähler

zeigt die aktuelle Anzahl der Umdrehungen der Folie um den Ballen an und informiert über das Ende des Ballenwickelzyklus.

Die Wickelmethode

Bei beladenem Ballen werden die aufeinanderfolgenden Folienlagen mit einer Überlappung von 50% aufgebracht, um eine korrekte Lagerung und effektive Silage der Grünschnittmasse zu gewährleisten.



SIPMA OZ 7500 TEKLA



Die stationäre Ballenwickelmaschine SIPMA OZ 7500 TEKLA ist für kleine und mittlere Betriebe konzipiert. Sie wird an der Dreipunktaufhängung des Traktors montiert.

Der Kipptisch

ermöglicht das Entladen des gewickelten Ballens und schützt ihn vor mechanischen Beschädigungen. Nach dem Entriegeln des Riegels wird der Rahmen der Wickelmaschine mithilfe des hydraulischen Traktoraufzugs angehoben, und der Ballen wird nach hinten ausgerollt.

Die Konstruktion

wird an der Dreipunktaufhängung des Traktors montierte. Konstruktion ermöglicht das Wickeln von Ballen an der Lagerstelle unter Verwendung einer Ladeeinrichtung.

Speziell konstruierte Walzen

gewährleisten eine ordnungsgemäße Ballenumwicklung, sodass selbst unregelmäßig geformte Ballen sich richtig drehen.

Langlebige, wartungsfreie Lager

sorgen für eine lange und zuverlässige Betriebsdauer.

Der Folienabschneider (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht das Abschneiden der Folie während der Tischumdrehung nach dem Entladen des Ballens.

Ballenaufsteller (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht, den Ballen auf dem Boden zu stellen (aus der rechten oder linken Seite der Wickelmaschine).

SIPMA OS 7510 KLARA



Die selbstladende Ballenwickelmaschine SIPMA OS 7510 KLARA ist am Dreipunkt-Traktoraufhängungssystem montiert und verfügt zusätzlich über Stützräder. Sie ist mit einer Ladeeinrichtung ausgestattet, die die gewickelten Ballen rückwärts lädt. Der Wickelprozess kann während der Fahrt zum nächsten Ballen oder zum Lagerort durchgeführt werden. Die Ballenwickelmaschine ist mit einem modernen und vielseitigen Folienanleger mit einer Breite von 0,5 und 0,75 m ausgestattet, sowie mit einer Vorrichtung zum Greifen und Schneiden der Folie, sodass der Benutzereingriff nur beim Einsetzen einer neuen Folienrolle erforderlich ist. Die Steuerung erfolgt von der Traktorkabine aus über eine hydraulische Steuereinheit.

Die Konstruktion

Die auf dem Dreipunkt-Traktoraufhängungssystem montierte Konstruktion ermöglicht hohe Mobilität der Wickelmaschine und geringen Arbeitsaufwand durch die Ein-Personen-Bedienung.

Die Räder

die sich um ihre eigene vertikale Achse (wie bei einem Klavier) drehen, in Kombination mit der Montage der Maschine am Dreipunkt-Traktoraufhängungssystem, gewährleisten eine hohe Wendigkeit der Traktor-Wickelmaschinen-Einheit.

Der Deichsel (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Aggregation der Wickelmaschine durch die Anhängerkupplung des Traktors.

Der Folien-Greifer (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht das Greifen und Schneiden der Folie unter schwierigen Wetterbedingungen.

Die hydraulische Tischverriegelung (zusätzliche Ausstattung)

verhindert das Drehen des Tisches beim Fahren über Unebenheiten.

MODELL		OZ 7500 TEKLA	OS 7510 KLARA
Maße der Ballen			
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1300	1200 - 1300
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250	≤ 1300
Maximales Ballengewicht	kg	1000	1000
Folienbreite	mm	500 / 750	500 / 750
Wickelzeit eines Ballens	s	~ 120	~ 120
Minimale Anzahl von Wickeln		zweimal	zweimal
Leistungsbedarf	kW (PS)	28,5 (38)	20 (30)
Zubehör			
Ballenaufsteller		○	×
Deichsel (d = 40 mm)		×	○
Deichsel (d = 50 mm)		×	○
Folienfänger		×	●
Folienschneider		○	●
hydraulische Tischverriegelung		×	○
mechanische Tischverriegelung		×	●
Maße			
Länge	mm	2600	2170
Breite	mm	1200	1940
Höhe	mm	1200	2150
Gewicht	kg	480	780

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA OS 7520 MIRA
SIPMA OS 7521 MIRA

Das technologische System „Seite-hinten“

ermöglicht die Arbeit in paralleler oder rechtwinkliger Richtung zur Arbeitsrichtung der Presse (quer über das Feld) und gewährleistet schnelles Beladen der Ballen, das Wickeln mit Folie während der Fahrt zur nächsten Ballen sowie hohe Effizienz.

Der universelle Folienanleger

ermöglicht die Verwendung von Folien mit einer Breite von 0,5 und 0,75 m.

Die molettieren Aluminiumrollen im Folienanleger

sorgen für eine initiale Folien-Spannung, Dichtheit und angemessene Haftung während des Wickelns.

Ballenaufsteller

ermöglicht das Stapeln der Ballen auf dem Boden oder das Abrollen der Ballen auf ihrer Rollfläche auf dem Feld und schützt die gewickelten Ballen vor möglichen Beschädigungen beim Entladen.

Der hydraulische Folien-Greifer-Schneider

funktioniert automatisch nach jedem Wickelvorgang und beschleunigt den Wickelprozess erheblich und erhöht die Effizienz.

Breite Bereifung

ermöglicht die Arbeit auf feuchten und torfigen Böden.

Autonome hydraulische Versorgungsanlage (zusätzliche Ausstattung):

- trennt die hydraulische Anlage der Wickelmaschine von der hydraulischen Anlage des zusammenarbeitenden Traktors;
- stellt eine konstante und optimale Versorgung der Wickelmaschine mit Hydrauliköl sicher;
- hält das Hydrauliköl in der Anlage auf konstantem Reinigungsniveau.



SIPMA OS 7520 MIRA



Die Ballenwickelmaschine mit Ballenaufsteller SIPMA OS 7520 MIRA ist eine wirtschaftliche, selbstladende Version der MIRA-Ballenwickelmaschinenreihe, die mechanisch über einen Verteilerhebel gesteuert wird.

Der Ballenwickelzähler

zeigt die aktuelle Anzahl der Ballenwickelungen an, informiert über das Ende des Wickelzyklus und zählt die gewickelten Ballen.

Der Verteilerhebel

ermöglicht die Steuerung der Wickelmaschine von der Traktorkabine aus.



DER BALLEWICKELZÄHLER



DER VERTEILERHEBEL

SIPMA OS 7521 MIRA



Die Ballenwickelmaschine mit Ballenaufsteller SIPMA OS 7521 MIRA ist eine vollautomatische, selbstladende Maschine, die an einen Traktor angehängt wird. Die vollständige Automatisierung des gesamten Prozesses wird durch ein fortschrittliches Steuersystem sichergestellt, das die Möglichkeit bietet, die Arbeitsparameter im Voraus zu programmieren.

Die fortschrittliche hydraulische Einheit

bietet einen geringeren Strömungswiderstand im hydraulischen System und ermöglicht eine bessere Steuerung durch die Möglichkeit, die Geschwindigkeit aller Arbeitskomponenten der Wickelmaschine einzustellen.

Das hydraulische System mit Load-Sensing-Funktion (zusätzliche Ausstattung)

trägt zusätzlich zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und zur Verlängerung der Lebensdauer der hydraulischen Pumpe des Traktors bei.

Die Verbesserung der Arbeitskultur des Hydrauliksystems

führt zu einer doppelten Reduzierung des durchschnittlichen Arbeitsdrucks, was den Energieverbrauch erheblich reduziert.

Ein Sensor an der Ladevorrichtung

ermöglicht die automatische und selbstständige Initiation des Wickelvorgangs.

Antriebsmotorbremse

verhindert ein ungewolltes Umschalten des Tisches während der Fahrt.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Manuelle oder vollautomatische Bedienung der Wickelmaschine;
- Echtzeitgrafische Visualisierung des Wickelprozesses;
- Messung der Anzahl der umgewickelten Ballen;
- Programmierung der Anzahl der Umdrehungen (abhängig von der Folienbreite), nach deren Erreichen automatisch in den nächsten Arbeitsmodus gewechselt wird;
- Anzeige des Status der Sensoren (Bewertung ihrer Funktionsfähigkeit oder Störungen), um Fehler selbstständig zu beheben, indem defekte Sensoren ausgetauscht werden, ohne den Service zu rufen;
- Anzeige des Status der Sensoren (Bewertung ihrer Funktionsfähigkeit oder Störungen), um Fehler selbstständig zu beheben, indem defekte Sensoren ausgetauscht werden, ohne den Service zu rufen;
- Automatische Einstellung der Maschine für Arbeits- und Transportmodus;
- Großer Bildschirm, der die aktuellen Betriebsparameter anzeigt;
- Stufenlose Regelung der Drehzahl und Auf- und Abwärtsbewegung des Wickeltisches;
- Stufenlose Regelung der Auf- und Abwärtsbewegung der Ladearms;
- Möglichkeit zur Korrektur der Tischauf- und -abwärtsbewegung ohne Unterbrechung des Wickelprozesses;
- Möglichkeit zur Korrektur der Tischdrehzahl ohne Unterbrechung des Wickelprozesses;
- Möglichkeit zur automatischen Pausierung des Tischwickelmodus und zur Wiederaufnahme am Lagerplatz;
- Kontrolle des Folienzuführungsprozesses - ein zusätzlicher Folien-Sensor stoppt den Wickelprozess im Falle eines Risses oder des Endes der Folie;
- Überwachung des Zustands des Ölfilters;
- Bearbeitung aller Parameter des automatischen Modus;
- Möglichkeit zur Änderung der Benutzeroberflächensprache des Controllers.

MODELL		OS 7520 MIRA	OS 7521 MIRA
Maße der Ballen			
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1200 - 1500	1200 - 1500
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250	≤ 1250
Maximales Ballengewicht	kg	1000	1000
Folienbreite	mm	500 / 750	500 / 750
Antrieb Wickelgeräts		hydraulisch	hydraulisch
Wickelzeit eines Ballens	s	~ 60	~ 60
Ölbedarf	l/min	20 - 90	20 - 90
Leistungsbedarf	kW (PS)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Zubehör			
Ballenaufsteller		●	●
universelle Folienzufuhrvorrichtung (500 / 750)		●	●
Folienbehälter		●	●
hydraulische Halte- und Schneidevorrichtung für Folie		●	●
elektronische Steuerung		×	●
Steuerung des Verteilerhebels		●	×
elektrische Installation, die Fahrt auf öffentlichen Straßen ermöglicht		●	●
breite Bereifung 400 x 60 - 15,5		●	●
Das Hydrauliksystem mit Load-Sensing-Funktion		×	○
autonomes hydraulisches Antriebssystem		○	○
Maße in Arbeitlage			
Länge	mm	4600	4600
Breite	mm	4100	4100
Höhe	mm	2300	2300
Maße in Transportlage			
Länge	mm	4600	4600
Breite	mm	2400	2400
Höhe	mm	2800	2800
Gewicht	kg	1540	1550

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA OS 7530 MAJA

SIPMA OS 7531 MAJA

SIPMA OS 7650 GAJA

Das technologische System „vorwärts-rückwärts“

ermöglicht die Arbeit in derselben Richtung wie die Presse (längs des Feldes), gewährleistet schnelles Beladen der Ballen, das Umwickeln mit Folie während der Fahrt zur nächsten Ballen und eine hohe Leistung sowie die Koppelung der Wickelmaschine mit der Presse, um das gleichzeitige Wickeln und Umwickeln der Ballen in einem Arbeitsgang zu ermöglichen.

Der universelle Folienzuführer

(SIPMA OS 7530 MAJA und SIPMA OS 7531 MAJA)

ermöglicht die Verwendung von Folien mit einer Breite von 0,5 und 0,75 m.

Aluminium, gerändelte Rollen im Folienzuführer

gewährleisten eine Vorspannung der Folie, Dichtheit und eine ausreichende Haftung während des Wickels.

Ballenaufsteller

ermöglicht das Stapeln der Ballen auf dem Boden oder das Abrollen der Ballen auf ihrer Rollfläche auf dem Feld und schützt die gewickelten Ballen vor möglichen Beschädigungen beim Entladen.

Breite Bereifung

ermöglicht die Arbeit auf feuchten und torfigen Böden.

Der hydraulische Folien-Greifer-Schneider

funktioniert automatisch nach jedem Wickelvorgang und beschleunigt den Wickelprozess erheblich und erhöht die Effizienz.

Die verstellbare Deichsel

ermöglicht in der Arbeits- und Transportlage eine effektive Sammlung der Ballen und den Transport der Maschine auf Zufahrtsstraßen (auch öffentlichen) aufs Feld.

Autonome hydraulische Versorgungsanlage (zusätzliche Ausstattung):

- trennt die hydraulische Anlage der Wickelmaschine von der hydraulischen Anlage des zusammenarbeitenden Traktors;
- stellt eine konstante und optimale Versorgung der Wickelmaschine mit Hydrauliköl sicher;
- hält das Hydrauliköl in der Anlage auf konstantem Reinigungsniveau.



DIE VERSTELLBARE DEICHSEL

SIPMA OS 7530 MAJA



Die Ballenwickelmaschine mit Ballenaufsteller SIPMA OS 7530 MAJA ist eine wirtschaftliche, selbstladende Version der MAJA-Ballenwickelmaschinen und wird mechanisch über den Hebel des Verteilers gesteuert.

Der Ballenwickelzähler

zeigt die aktuelle Anzahl der mit Folie umwickelten Ballen an, informiert über das Ende des Wickelzyklus und zählt die gewickelten Ballen.

Der Verteilerhebel

ermöglicht die Steuerung der Wickelmaschine von der Traktorkabine aus.



DER BALLENWICKELZÄHLER



DER VERTEILERHEBEL



SIPMA OS 7531 MAJA



Die SIPMA OS 7531 MAJA ist eine vollautomatische selbstladende Wickelmaschine, die an einen Traktor angehängt wird. Die vollständige Automatisierung des gesamten Prozesses wird durch ein fortschrittliches Steuerungssystem gewährleistet, das die vorherige Programmierung der Arbeitsparameter ermöglicht.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Manuelle oder vollautomatische Bedienung der Wickelmaschine;
- Echtzeitgrafische Visualisierung des Wickelvorgangs;
- Messung der Anzahl der umgewickelten Ballen;
- Programmierung der Anzahl der Wickelungen (abhängig von der Folienbreite), bei deren Erreichen automatisch zum nächsten Arbeitsabschnitt übergegangen wird;
- Anzeige des Status der Sensoren (Einschätzung der Funktionsfähigkeit oder Nichtfunktionsfähigkeit) ermöglicht die eigenständige Behebung von Fehlern durch den Austausch eines defekten Sensors, ohne einen Service rufen zu müssen;
- Anzeige der Gesamtzahl der mit Folie umwickelten Ballen seit der Installation der elektronischen Steuerung auf der Wickelmaschine;
- Automatische Einstellung der Maschine für Arbeits- und Transportmodus;
- Möglichkeit zur Korrektur der Anzahl der Tischumdrehungen ohne Unterbrechung des Wickelvorgangs;
- Möglichkeit zur Unterbrechung des automatischen Wickelmodus und Wiederaufnahme an der Stelle der Lagerung;
- Möglichkeit zur Änderung der Benutzeroberflächensprache des Steuergeräts.

SIPMA OS 7650 GAJA



Die SIPMA OS 7650 GAJA ist eine vollautomatische selbstladende Wickelmaschine, die an einen Traktor angehängt wird. Die vollständige Automatisierung des gesamten Prozesses wird durch ein fortschrittliches Steuerungssystem gewährleistet, das die vorherige Programmierung der Arbeitsparameter ermöglicht.

Diese Wickelmaschine zeichnet sich durch ein fortgeschrittenes hydraulisches System aus, das um einen hydraulisch verstellbaren Deichsel erweitert wurde. Ein weiterer Vorteil zeigt sich in der Wirtschaftlichkeit des Wickelprozesses, der eine Arbeitszeiterparnis von 12 Stunden pro 1000 Ballen und eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs um 110 Liter pro 1000 Ballen ermöglicht.

Zusätzlich zu den offensichtlichen Vorteilen der MAJA-Serie von Wickelmaschinen verfügt die GAJA-Wickelmaschine über eine verstärkte Konstruktion, die die Arbeit mit Ballen von bis zu 1200 kg ermöglicht, sowie eine elektronische Steuerung der neuen Generation, die auf dem Display eine grafische Simulation des Wickelvorgangs zeigt.

Der fortschrittliche Hydraulikblock

gewährleistet einen geringeren Strömungswiderstand im hydraulischen System und bietet erweiterte Steuermöglichkeiten, einschließlich der Option zur Einstellung der Geschwindigkeit aller Arbeitskomponenten der Wickelmaschine.

Das hydraulische System mit der Load-Sensing-Funktion (zusätzliche Ausstattung)

trägt zu einer weiteren Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikpumpe des Traktors.

Die Verbesserung der Arbeitskultur

trägt zu einer weiteren Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikpumpe des Traktors.

Die Kontrolle des Verschmutzungsgrads des Ölfilters

signalisiert die Notwendigkeit eines Austauschs, wenn der zulässige Verschmutzungsgrad überschritten wird.

Die hydraulisch verstellbare Deichsel

ermöglicht in Arbeits- und Transportposition eine effektive Sammlung von Ballen. Sie erleichtert auch das Umstellen der Maschine und ihren Transport auf Zufahrtsstraßen, einschließlich öffentlicher Straßen, zum Feld.

Der Sensor am Greifarm

initiiert den Wickelprozess automatisch und eigenständig.

Die stufenlose Einstellung der Geschwindigkeit

des Hebearms und des Absenkens sowie des kippbaren Tisches der Wickelmaschine.

Die stufenlose Einstellung der Drehgeschwindigkeit des Wickeltisches

ermöglicht es, die Geschwindigkeit an das Gewicht der Ballen anzupassen, auch während des laufenden Wickelprozesses.

Der DUO-Folienzuführer (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht das gleichzeitige Wickeln von Ballen mit zwei Folienrollen, was wiederum zu einer erheblichen Verkürzung des Maschinenzklus führt. Diese Lösung ermöglicht ein korrektes Umwickeln der Ballen bereits nach 10 Umdrehungen (für 4 Folienlagen).

Die Motorbremse

verhindert das Verschieben des Tisches während der Fahrt.

Ein zusätzlicher Foliensensor

stoppt den Wickelprozess, wenn die Folie reißt oder zu Ende geht.

Das große Display

ermöglicht eine einfache und intuitive Eingabe der Arbeitsparameter und zeigt den Status der Sensoren der Wickelmaschine klar an.



Elektronische Steuerung

gewährleistet die vollautomatische Funktion der Maschine und überwacht alle Betriebsparameter.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Manuelle oder vollautomatische Bedienung der Wickelmaschine;
- Aktuelle grafische Visualisierung des Wickelvorgangs;
- Zählen der gewickelten Ballen;
- programmierung der Anzahl der Umdrehungen (abhängig von der Folienbreite), bei deren Erreichen der automatische Übergang zum nächsten Arbeitszyklus erfolgt;
- Anzeige des Zustands der Sensoren (Bewertung der Funktionsfähigkeit oder Störung) ermöglicht die Behebung von Störungen im eigenen Bereich durch den Austausch eines defekten Sensors, ohne dass ein Service gerufen werden muss;
- Anzeige der Gesamtzahl der gewickelten Ballen seit der Installation der elektronischen Steuerung an der Wickelmaschine;
- Automatische Einstellung der Maschine für Arbeits- und Transportzwecke;
- Großer Bildschirm, der die aktuellen Betriebsparameter anzeigt;
- Stufenlose Regelung der Drehzahl sowie der Auf- und Abbewegung des Wickeltisches;
- Stufenlose Regelung der Auf- und Abbewegung des Ladearms;
- Möglichkeit zur Anpassung der Umdrehungen des Wickeltisches ohne Unterbrechung des Wickelprozesses;
- Möglichkeit zur Anpassung der Drehzahl des Wickeltisches ohne Unterbrechung des Wickelprozesses;
- Möglichkeit zur Unterbrechung des automatischen Wickelmodus und zur Wiederaufnahme an der Lagerstelle;
- Kontrolle der Folienzufuhr - ein zusätzlicher Foliensensor stoppt den Wickelprozess bei Riss oder Beendigung der Folie;
- Überwachung des Zustands des Ölfilters;
- Bearbeitung aller Parameter des automatischen Betriebsmodus;
- Möglichkeit zur Änderung der Sprache der Benutzeroberfläche des Controllers.

SIPMA OR 7532 DIANA



Die SIPMA OR 7532 DIANA Ballenwickelmaschine ist eine vollautomatische, am Traktor angehängte Selbstladeeinheit. Neben dem herkömmlichen System kann sie auch im 3D-System arbeiten, was eine Reduzierung des Folienverbrauchs um etwa 25% ermöglicht. Sie verfügt über eine vollständige Automatisierung des gesamten Wickelprozesses, die durch einen elektronischen Controller gewährleistet wird, der die Programmierung der Arbeitszyklusparameter im Voraus ermöglicht.

Die Wickelmaschine bietet dem Benutzer die Wahl zwischen:

- der maximalen Wickelgeschwindigkeit;
- dem minimalen Folienverbrauch.

Die Konstruktion der Wickelmaschine

ermöglicht neben der herkömmlichen Wickelweise auch das Wickeln in zwei Ebenen - d.h. 3D-Wickeln. Dies wird durch die Neigung der Folienzuführungen erreicht. Die Ergebnisse dieses Wickelverfahrens führen zu einer Folienersparnis von etwa 25%.

Das „Vorwärts-Rückwärts“-Technologiesystem

ermöglicht das Arbeiten in Richtung „hinter der Presse“, was eine schnelle Beladung der Ballen, das Wickeln während der Fahrt zum nächsten Ballen und die Kopplung der Wickelmaschine mit der Presse ermöglicht und somit das Wickeln und Umwickeln der Ballen in einem Arbeitsgang gewährleistet.

MODELL		OS 7530 MAJA	OS 7531 MAJA	OS 7650 GAJA
Maße der Ballen				
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1200 - 1500	1200 - 1500	1200 - 1500
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250	≤ 1250	≤ 1250
Maximales Ballengewicht	kg	1000	1000	1200
Folienbreite	mm	500 / 750	500 / 750	750
Maschinenantrieb		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Wickelzeit eines Ballens	s	~ 100	~ 100	~60
Ölbedarf	l/min	≥ 20	20 - 40	20 - 90
Leistungsbedarf	kW (PS)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Zubehör				
Ballenaufsteller		●	●	●
universelle Folienzufuhrvorrichtung (500 / 750)		●	●	×
Folienbehälter		●	●	●
hydraulische Halte- und Schneidevorrichtung für Folie		●	●	●
elektronische Steuerung		×	●	●
Steuerung des Verteilerhebels		●	×	×
elektrische Installation, die Fahrt auf öffentlichen Straßen ermöglicht		●	●	●
breite Bereifung 400 x 60 - 15,5		●	●	●
Das Hydrauliksystem mit Load-Sensing-Funktion		×	×	○
autonomes hydraulisches Antriebssystem		○	○	○
DUO Folienspender		×	×	○
Ballenmarker		○	○	○
Maße in Arbeitlage				
Länge	mm	5760	5760	5760
Breite	mm	3160	3160	3160
Höhe	mm	2210	2210	2210
Maße in Transportlage				
Länge	mm	5820	5820	5820
Breite	mm	2350	2350	2350
Höhe	mm	2430	2430	2430
Gewicht	kg	1360	1360	1420

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

Der Ballenaufsteller

ermöglicht das Stapeln der Ballen auf dem Boden, um die umwickelten Ballen vor möglichen Beschädigungen während des Entladens zu schützen.

Hydraulische Folienfassungs- und Schneidegeräte

arbeiten automatisch nach jedem Umwickeln des Ballens mit Folie und gewährleisten eine erhebliche Beschleunigung des Umwickelungsprozesses und eine Steigerung der Effizienz.

Die Wickelgeschwindigkeit

hängt von der gewählten Wickeltechnik für die Ballen ab:

- Herkömmliches 2D-Wickeln - Der Wickelzyklus dauert ca. 50 Sekunden, und es sind nur 8 Umdrehungen der Arme erforderlich, um den Ballen zu umwickeln. Das 2D-Wickeln ermöglicht Zeitersparnis;
- 3D-Wickeln - Der Wickelzyklus dauert ca. 65 Sekunden und erfolgt in zwei Schritten: Umwickeln der Umfangsseite bei horizontaler Position der Folienzuführungen und Umwickeln der Seitenflächen (Ballenboden) bei vertikaler Position der Folienzuführungen. Das 3D-Wickeln ist arbeitsintensiver, ermöglicht jedoch eine Folienersparnis von ca. 25%.

Folienverbrauch pro Ballen

beträgt beim herkömmlichen Wickeln etwa 60 Meter Folie, während er beim 3D-Wickeln auf etwa 45 Meter sinkt.

Breite Bereifung

ermöglicht die Arbeit auf feuchten und torfigen Böden.

Die Folienzuführungen

ermöglichen die Verwendung von 0,75 m breiten Folien.

Die Aluminiumrollen mit Riffelung im Folienzuführsystem

gewährleisten eine anfängliche Spannung der Folie, Dichtheit und eine gute Haftung während des Umwickelungsprozesses.



Der Vorratsbehälter für 6 zusätzliche Folienrollen

ermöglicht einen reibungslosen und wirtschaftlichen Betrieb ohne unnötige Unterbrechungen.

Hydraulisch verstellbare Deichsel

erleichtert die Umstellung der Maschine und ihren Transport auf Zufahrtsstraßen zum Feld.

Das Hydrauliksystem mit der Load-Sensing-Funktion

trägt zur zusätzlichen Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikpumpe des Traktors.

Elektronische Steuerung

gewährleistet einen vollautomatischen Betrieb der Maschine und überwacht alle Betriebsparameter.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Manuelle oder vollautomatische Bedienung der Wickelmaschine;
- Laufende Überwachung des Wickelvorgangs (Anzeige der Anzahl der Wicklungen);
- Messung der Anzahl der gewickelten Ballen;
- Erfassung der Betriebszeit des Geräts [h] mit einer Genauigkeit von 1 Minute;
- Programmierung der Anzahl der Wicklungen (Sie können die Anzahl der Wicklungen programmieren, nach deren Überschreitung der Wickelzyklus beendet wird);
- Anzeige des Status der Sensoren (da Sensoren am anfälligsten für mechanische Schäden sind, haben Sie die Möglichkeit, die Funktionsfähigkeit schnell zu überprüfen und Fehler selbstständig zu beheben, indem Sie den defekten Sensor austauschen, ohne den Kundendienst zu rufen);
- Großes grafisches Display zeigt die aktuellen Betriebsparameter;
- Stufenlose Regelung der Rotationsgeschwindigkeit der Arme während des Betriebs;
- Programmierung der Geschwindigkeit des Anhebens und Senkens der Ladeklappe;
- Überwachung der Folienzufuhr - zusätzliche Folien-Sensoren stoppen den Ballenwickelprozess im Falle eines Risses oder des Endes der Folie;
- Überwachung des Zustands des Ölfilters;
- Anzeige der Gesamtanzahl der gewickelten Ballen seit der Installation auf der Wickelmaschine;
- Anzeige von Informationen zur Arbeit in der aktuellen Saison auf dem Bildschirm.

MODELL		OR 7532 DIANA
Ballenmaße		
Durchmesser der gewickelten Ballen	mm	1200 - 1500
Breite der gewickelten Ballen	mm	≤ 1200
Maximales Gewicht des Ballens	kg	1000
Folienbreite	mm	750
Antrieb des Wicklers		hydraulisch
Wickelzeit eines Ballens	s	50 - 65
Ölbedarf	l/min	≥ 35
Leistungsbedarf	kW (PS)	≥ 37 (50)
Zubehör		
Ballenleger		●
universelle Folienzuführung (750)		●
Behälter für Folienrollen		●
Hydraulische Fangvorrichtung und Knipser der Folie		●
elektronische Steuerung		●
elektrische Installation, die die Fahrt auf öffentlichen Straßen ermöglicht		●
hydraulisch verstellbare Deichsel		●
breite Bereifung 340 / 55 - 16 14PR		●
Das Hydrauliksystem mit der Load-Sensing-Funktion		●
Maße in der Arbeitsposition		
Länge	mm	5490
Breite	mm	3680
Höhe	mm	2890
Maße in der Transportposition		
Länge	mm	4230
Breite	mm	2380
Höhe	mm	2890
Gewicht	kg	1550

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA OG 9750 LENA



Die Reihenwickelmaschine SIPMA OG 9750 LENA (für kontinuierliches Wickeln) ist für das Wickeln von runden und quaderförmigen Ballen vorgesehen. Die Ballen aus halbtrockenem Heu (mit einer Feuchtigkeit von 60%), die mit spezieller dehnbaren Selbstklebefolie umwickelt werden, bilden einen mehrere Dutzend Meter langen Folienhülle, die mit gepressten Ballen aus getrocknetem Grünfutter gefüllt ist, das zur Herstellung von Silage verwendet wird. Durch die lineare Anordnung der Ballen wird die Notwendigkeit der Umwicklung ihrer Berührungsflächen vermieden, wodurch eine Folienersparnis von 50% im Vergleich zur herkömmlichen Methode erreicht wird. Die Ballen werden vor Ort gewickelt, wodurch das Risiko von Beschädigungen durch den Transport auf das Feld zur Lagerung vermieden wird.

Der eigene Antrieb der Reihenwickelmaschine

bei der ein Verbrennungsmotor mit eingebauter Hydraulikpumpe verwendet wird, macht die Maschine vollkommen eigenständig und unabhängig vom zusammenarbeitenden Traktor.

Das hydraulische System

sorgt für eine kontinuierliche und optimale Nutzung der Maschinenfunktionen über einen elektrohydraulischen Block, der alle Arbeitskomponenten der Wickelmaschine steuert. Der kontinuierliche Ölkreislauf im hydraulischen System ermöglicht eine automatische Aktivierung der Maschinenfunktionen ohne die Notwendigkeit eines Bedieners.

Der automatische Wickelprozess

wird von einem Bordecomputer überwacht. Dies ermöglicht die Ein-Personen-Bedienung der Maschine, wobei sich der Bediener nur auf das Beladen der Wickelmaschine konzentrieren muss.

Elektronische Steuerung

ist verantwortlich für die Steuerung und Überwachung des ordnungsgemäßen Ablaufs des Wickelzyklus sowie das Entladen der Ballen. Sie ermöglicht die Bedienung aller Arbeitskomponenten der Wickelmaschine und überwacht die ordnungsgemäße Funktion ihrer Mechanismen.

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Starten und Ausführen des automatischen Arbeitszyklusses der Maschine;
- Festlegen der Anzahl der Umdrehungen der Ballen mit Folie;
- Visualisierung des aktuell durchgeführten Vorgangs;
- Überwachung und Anzeige des Zustands der Sensoren;
- Bedienung aller Arbeitskomponenten der Wickelmaschine;
- Überwachung des Ablaufs der Folienzufuhr;
- Möglichkeit zur eigenständigen Bewegung der Wickelmaschine auf kurzen Strecken.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Der universelle Zuführungstisch

ist sowohl für das Laden von runden als auch von quaderförmigen Ballen geeignet, wodurch der Benutzer die volle Flexibilität bei der Erweiterung seines Maschinenparks hat.

Die Antriebsräder mit Traktionsreifen

ermöglichen es der Wickelmaschine, sich auf kurzen Strecken selbstständig zu bewegen und gewährleisten in Zusammenarbeit mit dem hydraulischen System einen angemessenen Druck auf die Ballen während des Wickelprozesses.

Die werkzeuglose Einstellung

ermöglicht eine schnelle und einfache Anpassung der Wickelmaschine an Ballen unterschiedlicher Form und Länge.

Das Einlegen und Wechseln der Folie

erfolgt vom Boden aus, ohne dass auf die Maschine gestiegen werden muss.

Zwei Folienzuführungen

ermöglichen die Verwendung von 750 mm breiten Folien. Sie sind mit einem Durchrutschsensor ausgestattet, der den Wickelprozess automatisch stoppt, wenn ein Folienbruch erkannt wird.

Die Abdeckungssensoren

unterbrechen den Wickelprozess, wenn eine geöffnete Abdeckung erkannt wird, um den Bediener vor Verletzungsgefahr zu schützen.

Die Transportdeichsel

ermöglicht die Aggregation der Wickelmaschine mit dem Traktor über die Transportkupplung.

MODELL		OG 9750 LENA
Größe der umwickelten Ballen		
Durchmesser	mm	1200 - 1800
Breite	mm	≤ 1500
Größe der Quaderballen		
Breite	mm	800 - 1200
Höhe	mm	1200 - 2000
Länge	mm	≤ 2000
Max. Ballengewicht	kg	1000
Folienbreite	mm	750
Maschinenantrieb		Verbrennungsmotor
Max. Effizienz	Ballen/ Stunde	100 - 120
Max. Anzahl der Umwicklungen		6
Nenndruck der Hydraulikanlage	l/min	30
Kraftbedarf des Motors	kW (PS)	8,7 (11,83)
Maße		
Länge	mm	5700
Breite	mm	2900
Höhe	mm	3300
Gewicht	kg	2530

SIPMA

BALLENSAMMEL UND TRANSPORTWAGEN

SIPMA WS 6510 DROMADER



Der Ballensammel und Transportwagen SIPMA WS 6510 DROMADER ist ein vielseitiger, selbstladender Niederflrwagen für Ballen mit einer Tragfähigkeit von 6,5 Tonnen. Das Laden erfolgt durch das Anfahren des Ballens mit einem seitlichen Greifer und das Anheben vom Boden. Anschließend wird der Ballen mit speziellen Armen in den hinteren Teil der Ladefläche verschoben, um weitere Ballen zu laden.

Die Konstruktion der Ladebox

ermöglicht den Einsatz des Steuerwagens zum Sammeln und Transportieren von Ballen (8 Ballen mit einem Durchmesser von 1,2 bis 1,5 m) sowie zum Transport von landwirtschaftlichen Erzeugnissen und anderen verschiedenen Materialien (z. B. Sand).

Das hydraulische Steuerventil

ermöglicht die Steuerung vom Fahrersitz aus und gewährleistet einen hohen Arbeitskomfort und hohe Effizienz.

Die Sicherheitsstütze

erhöht die Stabilität des Wagens während des Ladens schwerer Ballen aus Silage und erhöht die Arbeitssicherheit.

Die pneumatischen Bremsen

an allen Rädern sowie die Handbremse gewährleisten hohe Arbeitssicherheit.

Die Straßenbeleuchtung

ermöglicht die Fahrt auf öffentlichen Straßen ohne zusätzliche Kosten.

Das Tandem-Chassis

(starre Achsen) und die verstärkte Konstruktion erhöhen die Festigkeit und Langlebigkeit der Maschine und bieten eine Tragfähigkeit von bis zu 6,5 Tonnen.

Der Hydraulikzylinder

ermöglicht das seitliche Entladen der Ballen, das Zurückziehen und das vertikale Stapeln und passt sich den unterschiedlichen Anforderungen der Benutzer an.

MODELL		WS 6510 DROMADER
Nutzlast	t	6,5
Maximale Ballenanzahl	St.	8
Maximales Ballengewicht	kg	800
Kiste Kippwinkel nach hinten		90°
Kiste Kippwinkel seitlich		45°
Maximale Geschwindigkeit	km/h	25
Leistungsbedarf	kW (PS)	60 (82)
Maße Ladekiste		
Länge	mm	4000
Breite	mm	2200
Höhe	mm	370
Maße Ballensammel und Transportwagen		
Länge	mm	6440
Breite	mm	2630
Höhe	mm	3200
Gewicht	kg	2610



SIPMA

BALLENZERKLEINERER

SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK
SIPMA RB 1850 KRUK

NEUES PRODUKT

SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK



SIPMA RB 1500 KRUK

Die Ballenzerkleinerer SIPMA RB 1200 KRUK und SIPMA RB 1500 KRUK sind für das Zerkleinern, Dosieren oder Ausbreiten von Stroh-, Heu- und Silageballen in Viehställen oder auf freiem Feld vorgesehen.

Die universelle Konstruktion der Ballenzerkleinerer

ermöglicht das Ausbringen von Silage und das Einstreuen von Stroh sowohl in Tierställen als auch im Freien. Der Ballenzerkleinerer SIPMA RB 1200 KRUK ist für die Zerkleinerung von Zylinderballen ausgelegt, während der SIPMA RB 1500 KRUK für die Zerkleinerung von Zylinder- und Quaderballen verwendet wird.

Die Maschine wird vom Bediener aus gesteuert

entweder mit einem dreisektionalen hydraulischen Verteiler im Fall des SIPMA RB 1200 KRUK oder über elektronische Steuerung im Fall des SIPMA RB 1500 KRUK.

Die hydraulisch gesteuerte Auswurföffnung

ermöglicht die direkte Ausrichtung des zerkleinerten Materials in Futterrinnen und die Einstellung der Wurfweite auf bis zu ca. 14 m (z. B. beim Strohhau). Beim SIPMA RB 1500 KRUK hat der drehbare Auswurfkanal eine stufenlose Richtungsregelung von 200 Grad.

Die Messertrommel

zerkleinert das Material und leitet es auf die Schaufeln des Wurfrades, was eine hohe Durchsatzrate und Leistungsfähigkeit der Maschine gewährleistet. Der SIPMA RB 1500 KRUK hat zwei Zerkleinerungsttrommeln.

Das über der Messertrommel montierte Gitter

gewährleistet eine gleichmäßige Zuführung des Materials zur Messertrommel, schützt die Maschine vor Verstopfungen und erhöht deren Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.

Der mechanische, kettengetriebene Bodenförderer

kann dank hydraulischem Antrieb mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit arbeiten.

Die hintere Ladeklappe

die durch einen Hydraulikzylinder betätigt wird, ermöglicht das einfache und schnelle Beladen der Maschine mit Ballen.

Der Ölflussregler im hydraulischen Verteiler

ermöglicht die Steuerung der Geschwindigkeit des Bodenförderers, der das Material zur Zerkleinerungsttrommel fördert. Dies ermöglicht die Anpassung der Lineargeschwindigkeit des Förderers an die Art des zu zerkleinernden Materials und gewährleistet die optimale Nutzung der Betriebsmöglichkeiten der Maschine.

Das Überwachungssystem des Beladebereichs

im SIPMA RB 1200 KRUK ermöglicht es dem Benutzer, den gesamten Beladevorgang zu beobachten. Verwendete Komponenten wie eine Kamera mit Weitwinkelobjektiv im hinteren Teil der Arbeitskammer und ein großes, gut lesbares Display erhöhen erheblich die Sicherheit und den Komfort bei der Arbeit mit der Maschine.





SIPMA RB 1850 KRUK ist ein angehängter Ballenzerkleinerer für Stroh, Heu und Silage. Der Ballenzerkleinerer ist für landwirtschaftliche Betriebe konzipiert, die sich mit der Tierhaltung befassen, sowohl für das Einstreuen von Stroh, das Schutz bietet und Feuchtigkeit aufnimmt, als auch für die Futterzubereitung. Es wird auch von Gärtnern und Obstbauern verwendet, um Stroh beispielsweise zwischen den Reihen von Erdbeerpflanzen auszulegen.

Die Ladekiste

ermöglicht das Laden von einem Strohballen mit einem maximalen Durchmesser von 1,8 m oder zwei Heulageballen mit einem Durchmesser von 1,5 m.

Die Querwalze ist mit Zähnen und Schneidmessern ausgestattet

die das Material zerkleinern. Dadurch wird das Futter gleichmäßig über die gesamte Fläche des Gebläses verteilt.

Die Einstellung der Materialzerkleinerung

ist durch individuelle Einstellung und Platzierung der Menge an Messern und Greifern möglich.

Der hydraulisch gesteuerte Auswurfschacht

ermöglicht die Lenkung des zerkleinerten Materials direkt in die Futterrinnen und die Einstellung der Wurfweite auf eine Entfernung von etwa 18 m (z. B. beim Einstreuen von Stroh). Der drehbare Auswurfschacht verfügt über eine stufenlose Richtungsregelung von 300 Grad, was die Verteilung des Materials sowohl nach links als auch nach rechts ermöglicht und eine hohe Durchsatzrate und Effizienz der Maschine gewährleistet.

Der Zahnriemenantrieb des Messerwalzens

das die Messertrommel antreibt, garantiert einen ruhigen und reibungslosen Betrieb.

Die hydraulische Einstellung der Position des Rosts über dem Messerwalzen

ermöglicht eine gleichmäßige Zufuhr des Materials zum Walzen und schützt die Maschine vor Verstopfung, was ihre Haltbarkeit und Zuverlässigkeit erhöht.

Elektronische Steuerung

ermöglicht eine stufenlose Regelung aller Maschinenfunktionen von der Traktorkabine aus.

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Einstellung der Geschwindigkeit und Richtung des Förderbandes;
- Einstellung der Position der hinteren Ladeklappe;
- Einstellung der Position und Höhe des Auswurfschachts;
- Einstellung der Position des Gitters über der Messerwalze;
- Ein- und Ausschalten der Messerwalze.

Ein zusätzlicher Controller

der sich im hinteren Teil der Maschine befindet, ermöglicht dem Maschinenbediener ein einfaches und sicheres Beladen der Ballen.

Zwei Rotorgeschwindigkeiten

die je nach Bedarf über ein Getriebe eingestellt werden können: eine höhere Geschwindigkeit zum Ausstreuen von Stroh und eine niedrigere Geschwindigkeit zum Füttern von Futter.

Der mechanische, kettengeschtriebene Bodenförderer

mit hydraulischem Antrieb kann mit stufenlos einstellbarer Geschwindigkeit arbeiten.

Die hintere Ladeklappe

die von hydraulischen Zylindern betätigt wird, ermöglicht ein einfaches und schnelles Beladen der Ballen in die Zerkleinerungskammer.



MODELL		RB 1200 KRUK
Max. Reichweite vom Strohlegen	m	14
Max. Breite des zerkleinernden Ballens	mm	1200
Max. Durchmesser des zerkleinernden Ballens	mm	1200
Min. Dauer der Ballenzerkleinerung	min	3
Zahl der gleichzeitig zerkleinernden Ballen	St.	1
Länge der Ladekiste	mm	1350
Breite der Ladekiste	mm	1300
PTO-Drehzahl	U/min	540
Leistungsbedarf	kW (PS)	40 (55)
Zubehör		
Teleskop-Gelenkwelle		●
elektronische Steuerung		×
Maße		
Länge	mm	3400
Breite	mm	2000
Höhe	mm	1850
Gewicht	kg	1200

RB 1500 KRUK	RB 1850 KRUK
15	18
1500	1200
1800	1800
2	2
2	2
2350	1600
1600	1400
540	540
60 (80)	50 (67)
●	●
×	●
4960	4550
2380	2050
2800	2630
2100	2470

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA

DÜNGESTREUER

SIPMA RN 610 ANTEK

SIPMA RN 500 BORYNA

SIPMA RN 1000 OPTIMA

SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO

SIPMA RN 1600 OPTIMUS

SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD

SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

NEUES PRODUKT

NEUES PRODUKT

NEUES PRODUKT

NEUES PRODUKT

NEUES PRODUKT



Die an der Dreipunkthydraulik des Schleppers angebauten Zweischeiben-Streuer SIPMA sind für das oberflächige Ausstreuen granulierter und kristalliner Mineraldünger auf Ackerflächen zur Grunddüngung und zur Pflanzenernährung bestimmt.



SIPMA verfügt über eine moderne Düngerstreuhalles, in der unter Verwendung fortschrittlicher elektronischer Ausrüstung Düngertabellen für alle Arten von mineralischem Dünger auf dem Markt entwickelt werden. SIPMA hat die technische Entwicklung auf die Optimierung der Pflanzenernährung ausgerichtet. SIPMA bietet ein Programm von Düngerstreuer an, das allen europäischen Normen für die Genauigkeit der Düngung und die Grenzdüngung entspricht.

Eine solide Rahmengestaltung

ermöglicht eine einfache und schnelle Anpassung an den Traktor und ist optimal auf die Beladung des Düngerstreuers abgestimmt, was eine langlebige und zuverlässige Arbeit des Düngerstreuers gewährleistet.

Das Streusystem

das komplett aus rostfreiem Stahl gefertigt ist, gewährleistet eine gleichmäßige Dosierung des Düngers auf die Streuscheiben und eine präzise Verteilung des Düngers auf dem Feld.

Ergonomie der Verwendung:

- Geringe Füllhöhe;
- Werkzeuglose Einstellung von Dosierung und Arbeitsbreite;
- Skala zur Überwachung des Füllstands im Behälter mit großen Inspektionsöffnungen;
- Ein Satz Schaufeln für den unteren Streubereich;
- Einrichtung für eine Streumusterprüfung und Streutabellen.

Das Grenzsteuungssystem „LIMES“, das mechanisch oder elektronisch gesteuert werden kann (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Arbeit entlang der Feldgrenzen gemäß den Düngeregeln und stellt gleichzeitig sicher, dass die richtige Düngermenge bis zur Feldgrenze gelangt, um wirtschaftliche Verluste durch Überdüngung oder das Ausbringen von Dünger auf benachbarte Felder zu vermeiden. Es wird verwendet, wenn der erste technologische Pfad in der Mitte der Arbeitsbreite des Düngers liegt. Hergestellt aus rostfreiem Stahl.



SYSTEM LIMES

Das elastische Pendelmischsystem

sorgt für einen gleichmäßigen Fluss des Düngers auf die Streuscheiben.

Streuscheiben für die Grenzsteuerung (zusätzliche Ausstattung)

ermöglichen das Ausbringen von Dünger am Rand des Feldes. Hergestellt aus rostfreiem Stahl.

Die hydraulische Steuerung des Streusystems

bestehend aus doppelten Dosier- und Verschlussklappen, kann unabhängig für beide Seiten bedient werden. Die zweifach wirkenden Verschlussklappen können schnell am Feldende über einen Verteiler geöffnet und geschlossen werden.

Absperrventil (Standardausrüstung)

um ein Öffnen der Klappen während der Fahrt bei nicht ordnungsgemäß funktionierender Traktorhydraulik zu verhindern.

Die Form des Mischers

gewährleistet die Aufnahme von Dünger über die gesamte Breite des Trichters im Behälter.

Feinmaschige Siebe

am Tank verhindern das Eindringen von Klumpendünger oder Verunreinigungen in den Streubereich. Zum Reinigen der Maschine leicht nach oben klappbar und verriegelbar.

Die Arbeitselemente sind aus rostfreiem Stahl gefertigt

(Streuscheiben, Schaufeln, Klappen am Boden des Korbs und Abdeckungen), um eine langlebige und zuverlässige Leistung des Düngers zu gewährleisten.

Die auf dem Behälter montierte hochklappbare Abdeckplane (zusätzliches Zubehör)

macht den Einsatz des Streuers witterungsunabhängig. Öffnen mit einem Hebel, gesperrt mit Gummispannung. Geschraubte Konstruktion für platzsparenden Transport und geringere Versandkosten.

Die auf dem Behälter montierte gerollte Abdeckplane (zusätzliches Zubehör)

bietet maximalen Schutz des Düngers während der Arbeit bei Niederschlägen und garantiert gleichzeitig eine maximale Füllöffnung. Öffnen mit einem Hebel, gesperrt mit Gummispannung. Geschraubte Konstruktion für platzsparenden Transport und geringere Versandkosten.

Aufsätze (zusätzliches Zubehör)

die maximalen Schutz des Düngers während der Arbeit bei Regen gewährleistet und gleichzeitig eine maximale Öffnung beim Befüllen ermöglicht. Öffnen und Verriegeln erfolgt über einen Hebel und wird durch Gummizüge blockiert. Die geschraubte Konstruktion spart Transportplatz und senkt die Versandkosten.



SIPMA RN 610 ANTEK MIT AUFSATZ

Die LED-Straßenbeleuchtung und Warnschilder

erhöhen die Sicherheit und die Sichtbarkeit für die Verkehrsteilnehmer auf der Straße unter allen Bedingungen. Dies beseitigt die Notwendigkeit für tragbare Beleuchtung, wenn der Düngestreuer die Traktorlichter verdeckt.

SIPMA RN 610 ANTEK SIPMA RN 500 BORYNA



SIPMA RN 500 BORYNA

Die SIPMA RN 610 ANTEK und SIPMA RN 500 BORYNA Düngestreuer sind einfach zu bedienende und wirtschaftliche Maschinen, die für kleinere und mittlere Betriebe entwickelt wurden.

Die Streuscheiben

die mit zwei Paaren von Schaufeln ausgestattet sind, ermöglichen das Ausbringen von Dünger in Arbeitsbreiten von 10 bis 24 Metern.

Die Transporträder

erleichtern das Abkoppeln des Düngestreuers vom Traktor und das Manövrieren.

Elektronische Steuerung (zusätzliche Ausstattung)

(nur beim SIPMA RN 500 BORYNA) überwacht die Düngeleistungsparameter gemäß den eingestellten Arbeitsparametern.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Elektronische Einstellung der Düngemenge abhängig von der Fahrgeschwindigkeit. Die eingestellte Menge bleibt nach einer Änderung der Arbeitsgeschwindigkeit immer gleich;
- Manueller oder automatischer Betriebsmodus für das Düngesteuern;
- Messung der Fahrgeschwindigkeit im automatischen Modus mithilfe eines GPS-Moduls;
- Steuerung der Dosierschieber;
- Einstellung der Dosieröffnung basierend auf ausgewählten Parametern;
- Programmierung der Geschwindigkeit im manuellen Modus;
- Möglichkeit zur Halbsaat;
- Möglichkeit der Dosiervolumenkorrektur während des Betriebs;
- Durchführung eines Kreisversuchs möglich;
- die Messung der gesäten Fläche und der durchgearbeiteten Stunden;
- Entleerungsfunktion des Behälters;
- Aktivierung der Grenzstreufunktion mit einseitig reduzierter Menge; Bedienung des LIMES-Grenzstreuungssystems;
- Möglichkeit zur Änderung der Sprache der Benutzeroberfläche des Steuerung.



MODELL		RN 610 ANTEK	RN 500 BORYNA
Arbeitsbreite	m	10 -24 *	10 - 24 *
Kapazität des Behälters	l	610	500
mit Aufsatz 1 x 250 l / 2 x 250 l	l	×	750 / 1000
mit Aufsatz 1 x 400 l / 2 x 400 l	l	×	900 / 1300
mit Aufsatz 1 x 600 l	l	1210	×
Maximale Ladekapazität	kg	1450	1350
Höhe der Füllung	m	0,98	0,95
mit Aufsatz 1 x 250 l / 2 x 250 l	m	×	1,10 / 1,25
mit Aufsatz 1 x 400 l / 2 x 400 l	m	×	1,18 / 1,41
mit Aufsatz 1 x 600 l	m	1,26	×
Breite der Befüllung	m	1,96	1,73
Gesamtbreite	m	2,52	2,28
Gesamtlänge	m	1,26	1,25
Scheibendrehzahl	U/Min	720	720
Rahmenaufhängung		Kat. II	Kat. II
Grundgewicht der Maschine	kg	260	240
Steuerung			
Hydraulische Steuerung des Verteilers		●	●
Absperrventil		●	●
Dosisregulierung		manuell	manuell
Abschaltung der Aussaat für halbe Maschine		●	●
Elektronische Steuerung - ARETE		×	○
Geschwindigkeitsmessung		×	manuell / GPS
GPS-Antenne		×	●
Steuerpult (Bordcomputer)		×	monochrom
Abschaltung der Aussaat für halbe Maschine		×	●
Zubehör			
Teleskop-Gelenkwelle mit Abschräddkupplung		●	●
Teleskop-Gelenkwelle mit Überlastkupplung		○	○
Transporträder		●	●
LED - Beleuchtung		●	●
Kalibrierungskit		●	●
Aufsatz		○	○
hochklappbare Abdeckplane		×	○
gerollte Plane		○	○
Die Streuscheiben für System LIMES		○	○
Mechanisches System LIMES		○	○
Elektronisches System LIMES		×	○

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar
* – abhängig von den Streuschaufeln und dem auszubringenden Dünger

SIPMA RN 1000 OPTIMA

NEUES PRODUKT

SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO

NEUES PRODUKT



SIPMA RN 1000 OPTIMA

Die SIPMA RN 1000 OPTIMA und SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO Düngestreuer sind mit hochwertigen Lösungen für präzises Düngestreuen ausgestattet. Sie bieten hohe Arbeitsleistung und erfüllen die Anforderungen anspruchsvoller Kunden.

Das Wiegesystem

(nur beim SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO) ermöglicht eine präzise Dosierung des ausgebrachten Düngers und trägt gleichzeitig zur Kosteneinsparung für den Betrieb bei und schützt die Umwelt.

Die seitlichen Getriebe mit elastischen Gelenken

gewährleisten einen sanften Start des Düngestreuers.

Der Streukorb

der aus geschweißter Konstruktion besteht und eine geringe Füllhöhe ermöglicht, ist aus 3 mm dickem Stahl gefertigt.

Die Streuscheiben

die mit zwei Paaren von Schaufeln ausgestattet sind, ermöglichen das Ausbringen von Dünger in Arbeitsbreiten von 18 bis 32 Metern.

Die Neigungsanzeiger der Maschine

erleichtern die Einstellung des Düngestreuers in der richtigen Position in Bezug auf den Boden.



DIE NEIGUNGSANZEIGER DER MASCHINE

Die Spritzschilde

schützen den Traktor vor Kontakt mit dem ausgestreuten Dünger und verhindern gleichzeitig, dass Schlamm von den Traktorreifen auf die Arbeitskomponenten des Düngestreuers gelangt.



DIE SPRITZSCHILDE

Die Transporträder

erleichtern das Abkoppeln des Düngestreuers vom Traktor und das Manövrieren und sind mit Bremsen ausgestattet.



TRANSPORTRAD

Elektronische Steuerung (zusätzliche Ausstattung)

(nur beim SIPMA RN 1000 OPTIMA) überwacht die Arbeit des Düngersäers gemäß den vorgegebenen Arbeitsparametern.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Elektronische Regelung der Ausbringmenge in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit. Die eingestellte Menge bleibt nach einer Änderung der Arbeitsgeschwindigkeit immer gleich;
- manueller oder automatischer Streumodus des Düngers;
- Messung der Fahrgeschwindigkeit im automatischen Modus mittels GPS-Modul;
- Steuerung der Dosierschleusen;
- Festlegung der Dosieröffnung basierend auf ausgewählten Parametern;
- Programmierung der Fahrgeschwindigkeit im manuellen Modus;
- Möglichkeit zur Halbsaat;
- Möglichkeit zur Anpassung der Ausbringmenge während der Fahrt;
- Möglichkeit zur Durchführung einer Prüfung auf Streugutrotation;
- Messung der ausgebrachten Fläche und der Arbeitsstunden;
- Start der Feldrandsteuerung mit einseitig reduzierter Dosis;
- Möglichkeit zur Durchführung einer Prüfung auf Streugutrotation;
- Möglichkeit zur Änderung der Benutzerschnittstelle.

Der Bordcomputer ISOBUS (zusätzliche Ausstattung)

(nur beim SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO) überwacht die Arbeit des Düngersäers gemäß den vorgegebenen Arbeitsparametern.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Elektronische Regulierung der Dosierung des Streuguts in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit. Die eingestellte Dosierung bleibt nach einer Änderung der Arbeitsgeschwindigkeit immer gleich;
- Messung der Fahrgeschwindigkeit mithilfe des GPS-Moduls / ISOBUS-Anschlusses (Geschwindigkeit wird vom Traktor übernommen) im automatischen Modus;
- Steuerung der Dosierschieber;
- Einstellung der Dosieröffnung basierend auf ausgewählten Parametern;
- Möglichkeit des halben Streuens;
- Möglichkeit zur Korrektur der Dosierung während der Fahrt;
- Möglichkeit zur Durchführung eines Drehversuches;
- Messung der bepflanzten Fläche und der gearbeiteten Stunden;
- Funktion zum Entleeren des Behälters;
- Aktivierung der Feldrandsteuerung mit reduzierter einseitiger Dosierung;
- Unterstützung des Feldrandsteuersystems LINES;
- ISOBUS-Lösung;
- Unterstützung des Wiegesystems;
- Unabhängige Steuerung der linken/rechten Sektion;
- Unabhängige Dosierung für die linke/rechte Scheibe;
- Dynamische Kalibrierung - Anpassung der Düngerdosierung basierend auf den Informationen des Wiegesystems während des Ausbringens;
- Automatisches Ein- und Ausschalten der Maschine je nach ihrer Position auf dem Feld, insbesondere an Kanten, Einfahrten, Ausfahrten und in Keilen;
- Automatisches Umschalten des Streuers an Kehren und Feldkanten;
- Erstellen von Feldgrenzen basierend auf der ersten Umrundung des Feldes;
- Automatische Erkennung der ausgebrachten Fläche des Feldes;
- GPS-gesteuerte Parallelfahrtsfunktion - Steuerung des Fahrens über Anzeigen auf dem Bildschirm;
- Feldkarten-Upload-Funktion;
- Funktion zur variablen Dosierung;
- Großer, benutzerfreundlicher, berührungsempfindlicher, farbiger Bildschirm;
- Möglichkeit zur Änderung der Benutzerschnittstelle.

MODELL		RN 1000 OPTIMA	RN 1000 OPTIMA PRO
Arbeitsbreite	m	18 - 32 *	18 - 32 *
Kapazität des Behälters	l	1000	1000
mit Aufsatz 1 x 500 l / 2 x 500 l	l	1500 / 2000	1500 / 2000
Maximale Ladekapazität	kg	2300	2300
Höhe der Füllung	m	1,12	1,12
mit Aufsatz 1 x 500 l / 2 x 500 l	m	1,33 / 1,54	1,33 / 1,54
Breite der Befüllung	m	2,00	2,00
Gesamtbreite	m	2,30	2,30
Gesamtlänge	m	1,47	1,54
Scheibendrehzahl	U/Min	720	720
Rahmenaufhängung		3 Aufhängungshöhen Kat. II	3 Aufhängungshöhen Kat. II
Grundgewicht der Maschine	kg	440	480
Steuerung			
Hydraulische Steuerung des Verteilers		●	×
Absperrventil		●	×
Dosisregulierung		manuell	×
Abschaltung der Aussaat für halbe Maschine		●	×
Elektronische Steuerung - ARETE		○	×
Geschwindigkeitsmessung		manuell / GPS	×
GPS-Antenne		●	×
Steuerpult (Bordcomputer)		monochrom	×
Abschaltung der Aussaat für halbe Maschine		●	×
Elektronische Steuerung - ISOBUS		×	●
Geschwindigkeitsmessung		×	manuell / ISO-Buchse / GPS
ISO-Buchse		×	●
GPS-Antenne		×	○
ISOBUS		×	●
Verbindungskabel zum Traktorterminal		×	●
Bordcomputer		×	○
Steuerpult (Bordcomputer)		×	Farb - Touchscreen
Gewichtssystem		×	●
variable Dosierung der Sektionen		×	●
Abschaltung der Aussaat für halbe Maschine		×	●
Zubehör			
Teleskop-Gelenkwelle mit Abscher- radkupplung		●	●
Teleskop-Gelenkwelle mit Überlast- kupplung		○	○
Positionsanzeiger		●	●
Kotflügel		●	●
Transporträder		●	●
LED - Beleuchtung		●	●
Kalibrierungskit		●	×
Aufsatz		○	○
hochklappbare Abdeckplane		○	○
gerollte Plane		○	○
Die Streuscheiben für System LIMES		○	○
Mechanisches System LIMES		○	×
Elektronisches System LIMES		○	○

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar
 * – abhängig von den Streuschaufeln und dem auszubringenden Dünger

SIPMA RN 1600 OPTIMUS

NEUES PRODUKT

SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD

NEUES PRODUKT

SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

NEUES PRODUKT



SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

Die Düngestreuer SIPMA RN 1600 OPTIMUS, SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD und SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO sind die neuesten Modelle der SIPMA-Reihe von Präzisionsdüngestreumaschinen. Sie zeichnen sich durch ihren großen Streubereich und ihre hohe Kapazität aus.

Das Wiegesystem
 ermöglicht eine präzise Dosierung des ausgebrachten Düngers und trägt gleichzeitig zur Kosteneinsparung für den Betrieb bei und schützt die Umwelt.

Die seitlichen Getriebe mit elastischen Gelenken
 gewährleisten einen sanften Start des Düngerstreuers.

Der Streukorb
 der aus geschweißter Konstruktion besteht und eine geringe Füllhöhe ermöglicht, ist aus 3 mm dickem Stahl gefertigt.

Die Neigungsanzeiger der Maschine

erleichtern die Einstellung des Düngerstreuers in der richtigen Position in Bezug auf den Boden.

Die Streuscheiben

die mit zwei Paaren von Schaufeln ausgestattet sind, ermöglichen das Ausbringen von Dünger in Arbeitsbreiten von 12 bis 32 Metern.



DIE STREUSCHEIBE

Die Spritzschilde

schützen den Traktor vor Kontakt mit dem ausgestreuten Dünger und verhindern gleichzeitig, dass Schlamm von den Traktorreifen auf die Arbeitskomponenten des Düngerstreuers gelangt.



DIE SPRITZSCHILDE

Die Transporträder

erleichtern das Abkoppeln des Düngerstreuers vom Traktor und das Manövrieren und sind mit Bremsen ausgestattet.

Hydraulischer Antrieb

(nur beim SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD) treibt die Streuteller und Rührwerke unabhängig von der Motordrehzahl des Traktors an. Dadurch wird sichergestellt, dass die Streuteller eine konstante Geschwindigkeit beibehalten und die Maschine selbst ist aufgrund des geringeren Kraftstoffverbrauchs wirtschaftlicher.

Der modulare Aufbau

macht die Wartung und eventuelle Servicearbeiten an der Maschine einfacher und bequemer.

Fortschrittliches Grenzsteuerungssystem „LIMES“, das mechanisch oder elektronisch gesteuert werden kann (zusätzliche Ausstattung)

ermöglicht die Arbeit entlang der Feldgrenzen gemäß den Düngeregeln und stellt gleichzeitig sicher, dass die richtige Düngermenge bis zur Feldgrenze gelangt, um wirtschaftliche Verluste durch Überdüngung oder das Ausbringen von Dünger auf benachbarte Felder zu vermeiden. Es wird verwendet, wenn der erste technologische Pfad in der Mitte der Arbeitsbreite des Düngers liegt. Hergestellt aus rostfreiem Stahl.

Inspektionsleiter (zusätzliche Ausstattung)

bei Verwendung von Verlängerungen angebracht, erleichtert die sichere Sicht auf den Ladungsträger.

Skalen

mit deutlich markierten Skalen erleichtern die präzise Einstellung der Streuparameter.

Bürsten

über den Streutellern sorgen für eine genaue Dosierung des Düngers.



SÄMASCHINE MIT SICHTBARER SKALA UND BÜRSTEN

Elektronische Steuerung

(nur beim SIPMA RN 1600 OPTIMUS und SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD) überwacht die Arbeit des Düngersäers gemäß den vorgegebenen Arbeitsparametern.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Elektronische Regelung der Ausbringmenge in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit. Die eingestellte Menge bleibt nach einer Änderung der Arbeitsgeschwindigkeit immer gleich;
- manueller oder automatischer Streumodus des Düngers;
- Messung der Fahrgeschwindigkeit im automatischen Modus mittels GPS-Modul;
- Steuerung der Dosierschleusen;
- Festlegung der Dosieröffnung basierend auf ausgewählten Parametern;
- Programmierung der Fahrgeschwindigkeit im manuellen Modus;
- Möglichkeit zur Halbsaat;
- Möglichkeit zur Anpassung der Ausbringmenge während der Fahrt;
- Möglichkeit zur Durchführung einer Prüfung auf Streugutrotation;
- Messung der ausgebrachten Fläche und der Arbeitsstunden;
- Start der Feldrandsteuerung mit einseitig reduzierter Dosis;
- Möglichkeit zur Durchführung einer Prüfung auf Streugutrotation;
- Möglichkeit zur Änderung der Benutzerschnittstellsprache.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Elektronische Steuerung

(nur beim SIPMA RN 1600 OPTIMUS als zusätzliche Ausstattung und in SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO) überwacht die Arbeit des Düngersäers gemäß den vorgegebenen Arbeitsparametern.

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Elektronische Regulierung der Dosierung des Streuguts in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit. Die eingestellte Dosierung bleibt nach einer Änderung der Arbeitsgeschwindigkeit immer gleich;
- Messung der Fahrgeschwindigkeit mithilfe des GPS-Moduls / ISOBUS-Anschlusses (Geschwindigkeit wird vom Traktor übernommen) im automatischen Modus;
- Steuerung der Dosierschieber;
- Einstellung der Dosieröffnung basierend auf ausgewählten Parametern;
- Möglichkeit des halben Streuens;
- Möglichkeit zur Korrektur der Dosierung während der Fahrt;
- Möglichkeit zur Durchführung eines Drehversuches;
- Messung der bepflanzten Fläche und der gearbeiteten Stunden;
- Funktion zum Entleeren des Behälters;
- Aktivierung der Feldrandsteuerung mit reduzierter einseitiger Dosierung;
- Unterstützung des Feldrandsteuerungssystems LIMES;
- ISOBUS-Lösung;
- Unterstützung des Wiegesystems;
- Unabhängige Steuerung der linken/rechten Sektion;
- Unabhängige Dosierung für die linke/rechte Scheibe;
- Dynamische Kalibrierung - Anpassung der Düngerdosierung basierend auf den Informationen des Wiegesystems während des Ausbringens;
- Automatisches Ein- und Ausschalten der Maschine je nach ihrer Position auf dem Feld, insbesondere an Kanten, Einfahrten, Ausfahrten und in Keilen;
- Automatisches Umschalten des Streuers an Kehren und Feldkanten;
- Erstellen von Feldgrenzen basierend auf der ersten Umrundung des Feldes;
- Automatische Erkennung der ausgebrachten Fläche des Feldes;
- GPS-gesteuerte Parallelfahrtsfunktion - Steuerung des Fahrens über Anzeigen auf dem Bildschirm;
- Feldkarten-Upload-Funktion;
- Funktion zur variablen Dosierung;
- Großer, benutzerfreundlicher, berührungsempfindlicher, farbiger Bildschirm;
- Möglichkeit zur Änderung der Benutzerschnittstellsprache.



SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

MODELL		RN 1600 OPTIMUS
Arbeitsbreite	m	12 - 32 *
Kapazität des Behälters	l	1600
mit Aufsatz 1 x 1250 l	l	2850
mit Aufsätzen 2 x 1250 l	l	4100
Maximale Ladekapazität	kg	4700
Höhe der Füllung	m	1,32
mit Aufsatz 1 x 1250 l	m	1,67
mit Aufsätzen 2 x 1250 l	m	2,02
Breite der Befüllung	m	2,45
Gesamtbreite	m	2,99
Gesamtlänge	m	1,75
Scheibendrehzahl	U/Min	700-900
Rahmenaufhängung		3 Aufhängungshöhen Kat. III
Grundgewicht der Maschine	kg	820
Antrieb von Streuscheibe und Rührwerk		mechanisch
Steuerung		
Elektronische Steuerung		●
Elektronische Steuerung mit einem großen Farbdisplay		○
ISOBUS		×
Das Wiegesystem		●
Zubehör		
Teleskop-Gelenkwelle mit Abscherradkupplung		●
Teleskop-Gelenkwelle mit Überlastkupplung		○
Positionsanzeiger		●
Kotflügel		●
Transporträder		●
LED - Beleuchtung		●
Kalibrierungskit		●
Aufsatz		○
Inspektionsleiter		○
hochklappbare Abdeckplane		○
gerollte Plane		○
Rechts hydraulisches System LIMES		○
Rechts elektronisches System LIMES		○

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

* – abhängig von den Streuschaufeln und dem auszubringenden Dünger

RN 1600 OPTIMUS HD	RN 1600 OPTIMUS PRO
12 - 32 *	12 - 32 *
1600	1600
2850	2850
4100	4100
4700	4700
1,32	1,32
1,67	1,67
2,02	2,02
2,45	2,45
2,99	2,99
1,75	1,75
700-900	700-900
3 Aufhängungshöhen Kat. III	3 Aufhängungshöhen Kat. III
820	820
hydraulisch	mechanisch
●	×
×	●
×	●
●	●
×	●
×	○
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	×

SIPMA

MISTSTREUER

SIPMA RO 600 TAJFUN
SIPMA RO 800 TAJFUN
SIPMA RO 1000 TAJFUN
SIPMA RO 1210 TORNADO
SIPMA RO 1410 TORNADO

NEUES PRODUKT

NEUES PRODUKT

SIPMA RO 600 TAJFUN
SIPMA RO 800 TAJFUN
SIPMA RO 1000 TAJFUN



im Preis der Maschine
IST TELESKOP-GELENKWELEN INBEGRIFFEN



SIPMA RO 800 TAJFUN

SIPMA RO 600 TAJFUN, SIPMA RO 800 TAJFUN und SIPMA RO 1000 TAJFUN sind Miststreuer, die für die Verteilung von Mist, Kompost, Torf, Hühnermist und Kalk bestimmt sind. Sie können auch zum Transport von landwirtschaftlichen Erzeugnissen verwendet werden, nachdem der Adapter demontiert wurde. Sie arbeiten mit Traktoren zusammen, die über eine untere Anhängerkupplung des Typs „Hitch“ verfügen, und sind vollständig für den Straßentransport geeignet.

Universaler, doppelter vertikaler Schneckendrehadapter

mit Schneidmessern gewährleistet eine hohe Zerkleinerung des ausgebrachten Materials sowie eine hohe Reichweite und gleichmäßige Verteilung. Unteren Tellern ausgestattet, ermöglicht das Ausbringen von Mist, Torf, Kompost, Hühnermist und Kalk.

Niedrige Ladehöhe

erleichtert die komfortable Arbeit.

Die Adaptermesser aus HARDOX-Stahl

sorgen für Strapazierfähigkeit und Zuverlässigkeit im Betrieb.

Hydraulische hintere Klappe

schließt die Ladekiste und verhindert das Herausfallen des Inhalts während des Transports.

Holzschutzaufsätze

schützen die Seitenwände vor mechanischen Beschädigungen während des Beladens.

Doppelter Bodenförderer

mit hydraulischem Antrieb und automatischer Spannung ermöglicht die stufenlose Regulierung der ausgebrachten Materialmenge.

Die Überlastungskupplung

schützt den Antrieb bei eventuellem Verstopfen.

Gefederte Deichsel (zusätzliche Ausstattung)

mit längsgerichteten Federblättern bietet einen hohen Komfort der Verwendung.



GEFEDERTEDEICHSEL



SIPMA RO 1000 TAUJUN

Die verwendete Bereifung

gewährleistet geringen Rollwiderstand und Bodendruck, was die Arbeit und die Fortbewegung auf feuchtem Gelände erleichtert. Das selbstreinigende Reifenprofil sorgt für eine bequeme Nutzung des Streuers.

Mechanische/hydraulische Deflektoren (zusätzliche Ausstattung)

schützen den Adapter während des Transports und regulieren die Streubreite während des Betriebs.



DEFLEKTOREN UND VERTIKALER SCHNECKENDREHADAPTER

Eine Inspektionsleiter

ermöglicht eine sichere Überwachung der Ladekiste.

Vordere Abdeckungen

schützen die Traktorkabine vor Verschmutzungen und möglichen Beschädigungen.

Die Versiegelungen des Absperrorgans und der Kiste

sind beständig gegen verdünnte Säuren und Basen, was die Haltbarkeit der Konstruktion und die Zuverlässigkeit im Betrieb gewährleistet.

Das Warnsystem für die Bewegung der Rotoren

warnet unbeteiligte Personen vor den drehenden Elementen während des Stillstands der Maschine.

Breite untere Schaufeln

ermöglichen die Ausbringung von Kalk.

Schmutzfänger

schützen die Maschine vor Verschmutzungen und gewährleisten einen saubereren und effizienteren Betrieb.

Die Dockinghalterungen für hydraulische, elektrische und pneumatische Leitungen

schützen die Leitungsanschlüsse vor Verschmutzung und gewährleisten eine ergonomische Nutzung der Maschine.

Elektronische Steuerung (zusätzliche Ausstattung)

sorgt für eine bequeme Steuerung der Maschine aus der Traktorkabine und ermöglicht eine präzise Dosierung von Naturdünger oder Kalk.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Steuern der Geschwindigkeit des Förderbandes mit einem Knopf im Bereich von 0 bis 100;
- unabhängige Einstellung der linken und rechten Deflektorposition;
- Bodenförderersteuerung (Förderbetrieb / Rückwärtsgang);
- Einstellen der Position der hinteren Abdeckung, sofern der Streuer damit ausgestattet ist.

MODELL		RO 600 TAJFUN	RO 800 TAJFUN	RO 1000 TAJFUN
Nominale Ladekapazität	t	6	8	10
Ladekapazität	m³	7	9	11
Streubreite	m	7,5 - 10	5 - 12	5 - 12
Dosierung des ausgebrachten Materials	kg/s	5 - 60	5 - 60	5 - 60
Die verwendete Bereifung	St.	2	2	2
Aufhängung		fest	fest	fest
Leistungsbedarf	km/h	25	25	25
PTO-Drehzahl	kW (PS)	55 (75)	65 (88)	75 (102)
Ausstattung				
Teleskop-Weitwinkel-Gelenkwellen		●	●	●
elektronische Steuerung		○	○	○
Elektrische Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit		○	○	○
Starrdeichsel		●	●	●
Gefedertedeichsel		○	○	○
Bremsanlage 1-Leitung		●	●	●
Bremsanlage 2-Leitungen		○	○	○
hydraulische Bremsen		○	○	○
Handbremse		●	●	●
Hydraulisch gesteuerte hintere Verschlussklappe		●	●	●
hydraulisches Fußbodenrevers		●	●	●
Beleuchtung (Elektrik)		●	●	●
Inspektionsleiter		●	●	●
Holzbezug der Seitenwände		●	●	●
Deflektoren (mechanisch / hydraulisch)		○	○	○
Bereifung 23,1 - 26 18PR		●	●	●
Kotflügel		●	●	●
Maße				
Länge	mm	7680	7680	8330
Breite	mm	2520	2520	2520
Höhe	mm	2660	2970	3090
Ladehöhe	mm	2250	2310	2500
Gewicht	kg	4250	4560	4680

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA RO 1210 TORNADO SIPMA RO 1410 TORNADO

NEUES PRODUKT

NEUES PRODUKT



SIPMA RO 1410 TORNADO

Die Miststreuer SIPMA RO 1210 TORNADO und SIPMA RO 1410 TORNADO sind zum Ausbringen von Mist, Torf, Kompost, Hühnermist und Kalk bestimmt. Sie zeichnen sich durch eine solide Bauweise und große Ladekapazität aus.

Die Ladekiste

mit einem Fassungsvermögen von 13,5 m³ oder 15,5 m³ garantiert hohe Leistung und kann zusätzlich als Volumenanhänger zum Transport von landwirtschaftlichen Erzeugnissen verwendet werden.

Universaler, doppelter vertikaler Schneckendrehadapter

mit Schneidmessern gewährleistet eine hohe Zerkleinerung des ausgebrachten Materials sowie eine hohe Reichweite und gleichmäßige Verteilung. Unteren Tellern ausgestattet, ermöglicht das Ausbringen von Mist, Torf, Kompost, Hühnermist und Kalk.

Die Adaptermesser aus HARDOX-Stahl

sorgen für die Haltbarkeit der Konstruktion und Zuverlässigkeit im Betrieb.

Das Tandem-Fahrgestell

sorgt für einen hohen Arbeitskomfort.

Mechanische/hydraulische Deflektoren (zusätzliche Ausstattung)

schützen den Adapter während des Transports und regulieren die Streubreite während des Betriebs.

Doppelbodenförderer

mit automatischer Spannung, hydraulisch angetrieben, ermöglicht eine stufenlose Regelung der Streugutmenge.



DER DOPPELBODENFÖRDERER

Die Überlastungskupplung

schützt den Antrieb bei eventuellem Verstopfen.

Hydraulische hintere Klappe

schließt die Ladekiste und verhindert das Herausfallen des Inhalts während des Transports.

Holzschutzaufsätze

schützen die Seitenwände vor mechanischen Beschädigungen während des Beladens.

Die verwendete Bereifung

gewährleistet geringen Rollwiderstand und Bodendruck, was die Arbeit und Bewegung auf feuchtem Gelände erleichtert. gewährleistet geringen Rollwiderstand und Bodendruck, was die Arbeit und Bewegung auf feuchtem Gelände erleichtert.

Ein Indikator für die hintere Verschlussklappe

der sich im vorderen Teil der Maschine befindet, ermöglicht eine präzise Einstellung der Klappe auf die gewünschte Höhe.

Die Inspektionsleiter

ermöglicht eine sichere Überprüfung des Laderaums.

Das Warnlichtsystem

des Miststreuers warnt Personen vor rotierenden Teilen während des Stillstands der Maschine.

LED-Beleuchtung

ermöglicht die Fahrt auf öffentlichen Straßen.

Metallische Schmutzfänger

schützen die Maschine vor Schlamm und Verschmutzungen und gewährleisten gleichzeitig einen sauberen und effizienten Betrieb.

Die Antriebsübertragungselemente

sind in festen Abdeckungen untergebracht und gewährleisten die sichere Verwendung der Maschine.

Der Halter mit Kabeln

ermöglicht eine ergonomische Anordnung der hydraulischen und elektrischen Leitungen, und die darauf angebrachten Halterungen und Steckdosen sorgen für Ordnung und Ästhetik nach getaner Arbeit.

Die optimale Anordnung der Elemente

die mit täglichen Betriebsabläufen zusammenhängen, auf einer Seite des Miststreuers (hydraulische, pneumatische, elektrische Leitungen, Inspektionsleiter, Handbremse) gewährleistet eine ergonomische Nutzung der Maschine.

Eine breite Palette von Ösen

ermöglicht die Aggregation des Miststreuers mit einer breiten Palette von Traktoren.

Die Dockinghalterungen für hydraulische, elektrische und pneumatische Leitungen

schützen die Leitungsanschlüsse vor Verschmutzung und gewährleisten eine ergonomische Nutzung der Maschine.

Die Dichtungen der Verschlussklappe und des Getriebekastens

sind beständig gegen verdünnte Säuren und Basen und gewährleisten die Langlebigkeit der Konstruktion und die Zuverlässigkeit im Betrieb.

Pneumatische oder hydraulische Bremsen

ermöglicht die Ausstattung des Miststreuers je nach vorhandenem Traktor im Betrieb. Gleichzeitig ermöglicht die innovative Konstruktion des Miststreuers die Installation beider Installationen gleichzeitig.

Zulassung EU

stellt sicher, dass die Maschinen strengen Tests und Prüfungen unterzogen wurden und höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards entsprechen. Die Zulassung ermöglicht auch den Betrieb der Maschinen auf öffentlichen Straßen in der Europäischen Union.



SIPMA RO 1410 TORNADO

Elektronische Steuerung (zusätzliche Ausstattung)

sorgt für eine bequeme Steuerung der Maschine aus der Traktorkabine und ermöglicht eine präzise Dosierung von Naturdünger oder Kalk.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Steuern der Geschwindigkeit des Förderbandes mit einem Knopf im Bereich von 0 bis 100;
- unabhängige Einstellung der linken und rechten Deflektorposition;
- Bodenförderersteuerung (Förderbetrieb / Rückwärtsgang);
- Einstellen der Position der hinteren Abdeckung, sofern der Streuer damit ausgestattet ist.



SIPMA RO 1210 TORNADO

MODELL		RO 1210 TORNADO	RO 1410 TORNADO
Nominale Ladekapazität	t	12	14
Ladekapazität	m³	13,5	15,5
Volumen mit Aufsätzen	m³	20,7	22,7
Streubreite	m	5 - 14	5 - 14
Dosierung des ausgebrachten Materials	kg/s	5 - 60	5 - 60
Anzahl der Streutrommeln	St.	2	2
Tandemfederung		tandem	tandem
Anzahl der Achsen		2	2
Maximale Geschwindigkeit	km/h	25	25
Leistungsbedarf	kW (PS)	80 (108)	100 (136)
Zubehör			
Teleskop-Weitwinkel-Gelenkwellen		●	●
elektronische Steuerung		○	○
Elektrische Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit		●	●
Starrdeichsel		●	●
Gefedertedeichsel		×	×
Bremsanlage 1-Leitung		○	○
Bremsanlage 2-Leitungen		●	●
hydraulische Bremsen		○	○
Handbremse		●	●
Hydraulisch gesteuerte hintere Verschlussklappe		●	●
hydraulisches Fußbodenrevers		●	●
Beleuchtung (Elektrik)		●	●
Inspektionsleiter		●	●
Holzbezug der Seitenwände		●	●
Ablenker (mechanisch/hydraulisch)		○	○
Bereifung		500/45R 22,5	560/45R 22,5 600/50R 22,5
Kotflügel		Metall	Metall
Anzeige für die hintere Verschlussklappe		●	●
Maße			
Länge	mm	8860	8860
Breite	mm	2540	2860
Höhe	mm	3530	3650
Ladehöhe	mm	2640	2880
Gewicht	kg	5950	6380

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA

GETREIDEQUETSCHER

SIPMA ZP 4020 ATLAS
SIPMA ZP 4030 ATLAS
SIPMA ZP 5520 ATLAS
SIPMA ZP 5530 ATLAS
SIPMA ZP 7530 ATLAS

SIPMA ZZ 4020 TYTAN
SIPMA ZZ 7520 TYTAN
SIPMA ZZ 7530 TYTAN



SIPMA ZP 7530 ATLAS

SIPMA ZZ 4020 TYTAN

Getreidequetscher sind zur Zerkleinerung von Körnern aller Getreidesorten (Gerste, Hafer, Weizen, Roggen) sowie von Leguminosen für die Fütterung und von Körnern wie Mais, Erbsen und Leinsamen bestimmt.

Moderne Technologie

zur Futterzubereitung unter Verwendung von geschrotetem Getreide bieten im Vergleich zur Schrotmethode viele Vorteile und ermöglichen die Herstellung von hochwertigem Futter.

Die Quetschtechnologie

gewährleistet eine Verdaulichkeit des Futters von 95 % (im Vergleich zu nur 70 % bei der Schrotmethode) und führt zu erheblichen Energieeinsparungen im Vergleich zur Schrotmethode. Das Ergebnis ist ein geringer Gehalt an staubigen Bestandteilen.

Die Gehäusekonstruktion

gewährleistet eine hohe Dichtheit des Getreidequetschers und ermöglicht die präzise und genaue Montage der Arbeitskomponenten.

Guss- oder Stahl Quetschwalzen mit Kerben

gewährleisten eine hohe Leistung sowie Langlebigkeit und Zuverlässigkeit des Geräts.

Die Höhenverstellung der Beine

(in der TYTAN-Serie) erleichtert das Einbringen von Material in den Trichter oder die Platzierung eines größeren Behälters unter dem Getreidequetscher.

Das Dreiquetschwalzensystem

ermöglicht das Quetschen großer Körner (wie Mais, Erbsen, Kichererbsen) in einem Arbeitsgang.

Der Spaltverstellmechanismus

ermöglicht eine präzise Einstellung des Arbeitsabstands und die Beibehaltung der Achsenparallelität der Quetschwalzen.

Die Kassette mit Magneten

schützt die Getreidequetschmechanismen vor metallischen Teilen.

Die Möglichkeit zur Befestigung eines Beuteltrichters (Zusatzausstattung in der ATLAS-Serie) sowie eines Ladeschlauchs.

Die Einstellung der Kornabgabe

ermöglicht die Anpassung der eingeschütteten Kornmenge an die Spaltgröße.

ZWEI MÖGLICHKEITEN DER MACHTÜBERTRAGUNG ZWISCHEN DEN ARBEITSWALZEN



KEILRIEMEN (ATLAS - SERIE)



ZAHNRÄDER (TYTAN - SERIE)

MODELL		ZP 4020 ATLAS	ZP 4030 ATLAS	ZP 5520 ATLAS
Motorleistung	kW	4	4	5,5
Zahl der Walzen	St.	2	3	2
Breite der Walzen	mm	160	160	200
Durchmesser der Walzen	mm	290	290	290
Arbeitsspalte	mm	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
Vorverdichtungsspalte	mm	×	3 - 4	×
Zubehör				
Beinhöhe (750 mm)		●	●	●
Einstellbare Beine (680 - 950 mm)		×	×	×
Einstellbare Beine (700 - 950 mm)		×	×	×
Einstellbare Beine (750 - 950 mm)		×	×	×
Sackbefestigung		○	○	○
Maße				
Länge	mm	1240	1240	1200
Breite	mm	640	620	710
Höhe	mm	2000	2000	1800
Gewicht	kg	250	270	355

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

ZP 5530 ATLAS	ZP 7530 ATLAS	ZZ 4020 TYTAN	ZZ 7520 TYTAN	ZZ 7530 TYTAN
5,5	7,5	4	7,5	7,5
3	3	2	2	3
200	300	150	300	300
290	290	240	240	240
0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
3 - 4	3 - 4	×	×	4
●	●	×	×	×
×	×	●	×	×
×	×	×	●	×
×	×	×	×	●
○	○	●	●	●
1200	1200	1350	1350	1520
710	780	850	870	910
1800	1800	1380	1420	1580
375	485	196	305	350



DAS GETREIDE VOR VERWENDUNG EINES SIPMA GETREIDEQUETSCHERS



DAS GETREIDE NACH VERWENDUNG EINES SIPMA GETREIDEQUETSCHERS

SIPMA

HÄCKSLER FÜR ENERGIEPFLANZEN

SIPMA SR 1010 HEROS



Die Häcksler SIPMA SR 1010 HEROS für Energiepflanzen sind hauptsächlich für Energieweiden-Ernte in einem Gang konzipiert.

Das Schneidewerk

erlaubt dank des hydraulischen Sägenantriebs hohe Umdrehungsgeschwindigkeiten der Schneiden, was einen positiven Einfluss auf das Schneiden der Pflanzentriebe hat und einen optimalen Wurzelstock für erneutes Wachstum der Pflanzen hinterlässt. Der aus dem Fahrerhaus einstellbare Leitbügel erlaubt die korrekte Ausrichtung der verschieden hohen Pflanzentriebe auf das Schneidewerk zu.

Das Verdichtungs- und Einzugswerk

besteht aus 5 gerippten Walzen. Es ermöglicht die korrekte Ausrichtung und Eingabe der Triebe in die Zerkleinerungskammer. Mechanisches Presswerk und variabler Abstand zwischen den Walzen garantieren optimale Verdichtung und sicheren Transport der abgeschnittenen Triebe. Die Teleskopgelenkwellen, die die Einzugswalzen antreiben, wurden mit Überlastungskupplungen versehen und schützen die Maschine vor übermäßiger Belastung. Die Möglichkeit der Drehrichtung von Walzen aus der Fahrerkabine umzukehren erlaubt Verstopfungen zu beseitigen, ohne die Notwendigkeit aus dem Schlepper aussteigen zu müssen.

Das Zerkleinerungswerk

das gleichzeitig die Rolle des Schwungrads übernimmt, ist mit Schneidemessern ausgestattet. Auf dem Umfang des Rotors wurden Schaufeln montiert, die schnelle und wirksame Übergabe der Häcksel auf die Transportmittel garantieren.

Das eingebaute Messer-Schärfsystem

erlaubt einfaches in der Bedienung und genaues Schärfen, wobei die Messerschärfen behalten ihre Gradlinigkeit. Während des Schleifens dreht der Rotor mit kleiner Geschwindigkeit und die Schleifscheibe schärft problemlos Messer, die sofort scharf werden.

Der Antrieb des Häckslers

erlaubt Dank des verwendeten Riemengetriebes die Einstellung der Schnittlänge der Triebe im Bereich von 20 bis 55 mm und reduziert das Risiko der Beschädigung der Maschine bei vorübergehenden Überlastungen. Der ganze Antrieb des Häckslers wurde mit einer Reibungskupplung, die auf der Haupt-Teleskopgelenkwelle montiert wurde, vor Überlastung gesichert.

Die hydraulisch gesteuerte Aufhängung der Maschine

erlaubt die Pflanzenschnitthöhe an die Feldbedingungen anzupassen und garantiert korrekte lichte Weite während des Transports.

Der Auswurfkanal

erlaubt eine wirksame Übergabe des Materials auf die Transportmittel und bietet die Möglichkeit die Richtung und Entfernung des Häckselauswurfs einzustellen.

Die hydraulisch einstellbare Maschinendeichsel

erlaubt die korrekte Einstellung der Maschine und des Schleppers in Zwischenreihen, was die Wurzelstock- und Maschinenbeschädigungsrisiko auf ein Minimum reduziert.

Hydraulikanlage

Durch die Verwendung eines elektrohydraulischen Blocks, der alle Arbeitselemente der Maschine bedient, wurde konstante und optimale Funktionsweise der Maschine gesichert, darin das gleichmäßige Anlaufen und Anhalten des Schneidewerks.

Elektronische Steuerung

der Maschine bietet die Möglichkeit, die Maschinenfunktionen vom Fahrersitz zu steuern, ohne aus dem Schlepper aussteigen zu müssen.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Funktionen der elektronischen Steuerung:

- Starten des Schneidwerks;
- Starten der Reversierung des Einzugs- und Verdichtungswerk;
- Höheneinstellung des Leit-/Biegearms;
- Steuerung der Auswurfkanals;
- Steuerung der Schnitthöhe;
- Steuerung der Deichsel.

Zusätzliches Zubehör:

- Die Auswurfkanalverlängerung ermöglicht die Übergabe des Materials auf größere Entfernungen;
- Die Auswurfkanalerhöhung ermöglicht die Übergabe des Materials auf höhere Transportmitteln;
- Die Heckkupplung ermöglicht die Ankopplung eines Anhängers an den Häcksler um das Material aufzuladen, wenn ein Transportmittel nicht an der Seite des Häckslers vorbeifahren kann.

DIE HYDRAULIKANLAGE



DAS SCHNEIDWERK



MODELL		SR 1010 HEROS
Anzahl / Abstand der Reihen	St./m	1 / 0,75
Durchsatz	t/h	15
Anzahl der Schneidscheiben	St.	2
Schneidscheibendurchmesser	mm	450
Schnitthöhe	mm	50 - 120
Max. Durchmesser der Triebe	mm	70
Höhe der Triebe	mm	9000
Häcksler		Hobelmesser und Schneidhammerwerk
Messerzahl	St.	4
Schnittlänge	mm	20 - 55
Max. Auswurfhöhe	m	5
Max. Auswurfreichweite	m	10
Steuerung		elektronisch
Radgröße		10.0 / 75 - 15.3 10 PR
PTO-Drehzahl	U/min	540
Maximale Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	8
Maximale Transportgeschwindigkeit	km/h	25
Leistungsbedarf	kW (PS)	80 (108,8)
Zubehör		
Weitwinkel-Kardanwelle mit Reibungskupplung		●
Verlängerung des Auswurfkanals		○
Erhöhung des Auswurfkanals		○
Anhängerkupplung		○
Maße		
Länge	mm	5000
Breite	mm	2650
Höhe	mm	2350
Ladehöhe	mm	3880
Gewicht	kg	1500

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

TELESKOP-GELENKWELLEN

TELESKOP-STANDARD-GELENKWELLEN

SIPMA WPT 220
SIPMA WPT 300
SIPMA WPT 460
SIPMA WPT 540
SIPMA WPT 630
SIPMA WPT 680
SIPMA WPT 900
SIPMA WPT 1200
SIPMA WPT 1700

TELESKOP-WEITWINKEL-GELENKWELLEN

SIPMA WPTS 300
SIPMA WPTS 680
SIPMA WPTS 900
SIPMA WPTS 1200



DIE TELESKOP-GELENKWELLEN

Die Teleskop-Gelenkwellen SIPMA

Die Teleskop-Gelenkwellen SIPMA werden verwendet, um ein bestimmtes Drehmoment von der Zapfwelle des Traktors (WOM) auf die Aufnahmewelle der Maschine (WPM) zu übertragen. SIPMA stellt Teleskop-Gelenkwellen her, die die folgenden Drehmomente übertragen: 220 Nm, 300 Nm, 460 Nm, 540 Nm, 630 Nm, 680 Nm, 900 Nm, 1200 Nm, 1700 Nm in der Grundversion und 300 Nm, 680 Nm, 900 Nm, 1200 Nm in der Weitwinkelversion.

Weitwinkel-Gelenkwellen sind in zwei Varianten erhältlich:

- mit einem Weitwinkelgelenk;
- mit zwei Weitwinkelgelenken.

Die Teleskop-Standard-Gelenkwellen

Grundlegende Teleskop-Gelenkwellen werden verwendet, wenn die gegenseitige Position der WOM- und WPM-Wellen bei kontinuierlicher Arbeit keine Überlappung des 25°-Gelenkwinkelüberschreitet.

Die Teleskop-Weitwinkel-Gelenkwellen

Weitwinkel-Gelenkwellen werden verwendet, wenn die gegenseitige Position der WOM- und WPM-Wellen bei kontinuierlicher Arbeit zu einer Überlappung von bis zu 50° führen kann, und bis zu 80° für vorübergehende Arbeiten. Diese Wellen ermöglichen die kontinuierliche Kraftübertragung ohne das Abschalten des Antriebs bei Kurvenfahrten.



DIE TELESKOP-WEITWINKEL-GELENKWELLEN

Sicherheitskupplungen

Die Teleskop- Standard- und Winkel-Gelenkwellen können nach Bedürfnissen mit folgenden Sicherheitskupplungen ausgestattet werden:

- Die Überlastkupplung mit radial wirkenden Abhebern;
- Die automatische Überlastkupplung;
- Die Reibungskupplungen;
- Die Reibungskupplung mit Tellerfeder;
- Die Einwegreibkupplung;
- Die Einwegreibkupplung mit Tellerfeder;
- Die Klinkenkupplung;
- Die Einwegkupplungen.

Die Überlastungskupplung (SP)

die radiale Überlastkupplung dient dazu, die Leistungsübertragung zu unterbrechen, wenn das übertragene Drehmoment einen eingestellten Wert erreicht.

Die automatische Überlastkupplung (SPA, SSPA)

dient dazu, die Leistungsübertragung zu unterbrechen, wenn das übertragene Drehmoment einen eingestellten Wert erreicht. Die Kupplung erfordert keine sofortige Abschaltung des Antriebs im Falle einer Überlastung.

Die Reibungskupplungen (SC)

überträgt das Drehmoment ohne Abtrennung des Antriebs, wenn die Überlastung den festgelegten Wert erreicht. Sie wird als Anlauf- oder Überlastungskupplung zum Betreiben von Maschinen mit Elementen mit großem Trägheitsmoment eingesetzt.

Die Reibungskupplung mit Tellerfeder (SB)

überträgt das Drehmoment ohne Abschaltung des Antriebs, wenn die Überlast einen bestimmten Wert erreicht. Sie wird als Anlauf- oder Überlastkupplung zum Antrieb von Maschinen mit Teilen mit hohem Trägheitsmoment eingesetzt.

MODELL		WPT 220	WPT 300	WPTS 300	WPT 460	WPT 540
Festigkeitsparameter - 540 U/min						
Leistung	kW (PS)	12 (17)	17 (23)	17 (23)	26 (35)	31 (42)
Drehmoment	Nm	220	300	300	460	540
Festigkeitsparameter - 1000 U/min						
Leistung	kW (PS)	19 (26)	26 (36)	26 (36)	40 (55)	47 (64)
Drehmoment	Nm	183	250	250	383	450
Max. dynamisches Drehmoment	Nm	330	450	450	690	810

Die Einwegreibkupplung (SD)

ermöglicht die Übertragung des Drehmoments, ohne den Antrieb zu trennen, selbst wenn die Überlast einen eingestellten Wert erreicht. Gleichzeitig erlaubt sie die Übertragung des Drehmoments nur in einer Richtung. Sie wird in Maschinen mit Teilen hoher Massenträgheit eingesetzt.

Die Einwegreibkupplung mit Tellerfeder (ST)

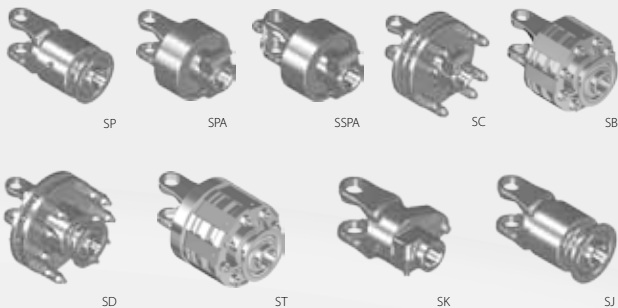
ermöglicht die Übertragung des Drehmoments, ohne den Antrieb zu trennen, selbst wenn die Überlast einen eingestellten Wert erreicht. Gleichzeitig erlaubt die Einwegreibkupplung mit Tellerfeder die Übertragung des Drehmoments nur in einer Richtung. Sie wird in Maschinen mit Teilen hoher Massenträgheit eingesetzt. Die Kupplung kann als rechts- oder linksläufige Version erhältlich sein.

Die Klinkenkupplung (SK)

schützt die Antriebselemente vor Blockierung und trennt die Maschine vom Traktor, wenn der Klinkenbruchmoment erreicht wird.

Die Einwegkupplung (SJ)

überträgt das Drehmoment nur in eine Richtung und wird an den Antriebswellen von Maschinen mit hoher Massenträgheit (z. B. Mähwerke mit Scheibenmähern) montiert.



WPT 630	WPT 680	WPTS 680	WPT 900	WPTS 900	WPT 1200	WPTS 1200	WPT 1700
Festigkeitsparameter - 540 U/min							
36 (48)	38 (52)	38 (52)	51 (69)	51 (69)	68 (92)	68 (92)	96 (131)
630	680	680	900	900	1200	1200	1700
Festigkeitsparameter - 1000 U/min							
55 (75)	59 (81)	59 (81)	79 (107)	79 (107)	105 (142)	105 (142)	146 (199)
525	567	567	750	750	1000	1000	1400
945	1020	1020	1350	1350	1800	1800	2550



Die SIPMA-Gruppe wurde 1996 auf Initiative der SIPMA S.A. gegründet. Sie vereint sorgfältig ausgewählte Unternehmen, die gemeinsam auf dem Markt der Hersteller landwirtschaftlicher Maschinen tätig sind. Derzeit gehören zur SIPMA-Gruppe die unten aufgeführten Einheiten:



Das dominierende Unternehmen der SIPMA-Gruppe, das landwirtschaftliche Maschinen herstellt.



Das Forschungs- und Entwicklungszentrum, das umfassend technische Projekte, Produktion und Prototypenforschung im Bereich landwirtschaftlicher und kommunaler Maschinen sowie anderer Konstruktionen im Bereich Maschinenbau durchführt.



Der Hersteller von Landmaschinen basierend auf der Dokumentation und dem Know-how von SIPMA S.A.



Das Handelsunternehmen operiert in Russland.

Wir legen großen Wert auf Qualität und waren die Ersten in der Landmaschinenbranche, die eine einheitliche Verpackungsmethode für Ersatzteile mit der Skin-Pak-Folienverpackung eingeführt haben. Dies gewährleistet Schutz vor Beschädigungen und Korrosion sowie die Qualität und Originalität der Teile.

Zuverlässigkeit und Sicherheit sind die Markenzeichen von Originalersatzteilen für SIPMA-Produkte.

Die Haltbarkeit, Effizienz und Sicherheit der Maschinen selbst nach langjährigem Gebrauch, sind nur mit Originalersatzteilen gewährleistet.

Einfacher Zugang zu Originalteilen wird durch ein weitreichendes Vertriebsnetz sichergestellt. Diese Teile sind in unseren eigenen Geschäften in Lublin und Zamość sowie bei autorisierten SIPMA-Händlern und im Versandhandel erhältlich.



SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Polen
Tel.-Nr. (+48) 81 44 14 400
www.sipma.pl

Platz für Angaben des Vertragshändlers

Detaillierte Informationen zu den Produkten erhalten Sie bei SIPMA S.A. und den SIPMA-Vertragshändlern. Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

Diese Veröffentlichung stellt kein Angebot im Sinne des Zivilgesetzbuches dar und wird zu Informationszwecken veröffentlicht.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen vorzunehmen.



Wenn Sie kein Interesse an diesem Katalog haben, werfen Sie ihn nicht weg, sondern geben Sie ihn an jemanden weiter, der daran interessiert sein könnte. Damit leisten Sie einen Beitrag zum Umweltschutz.